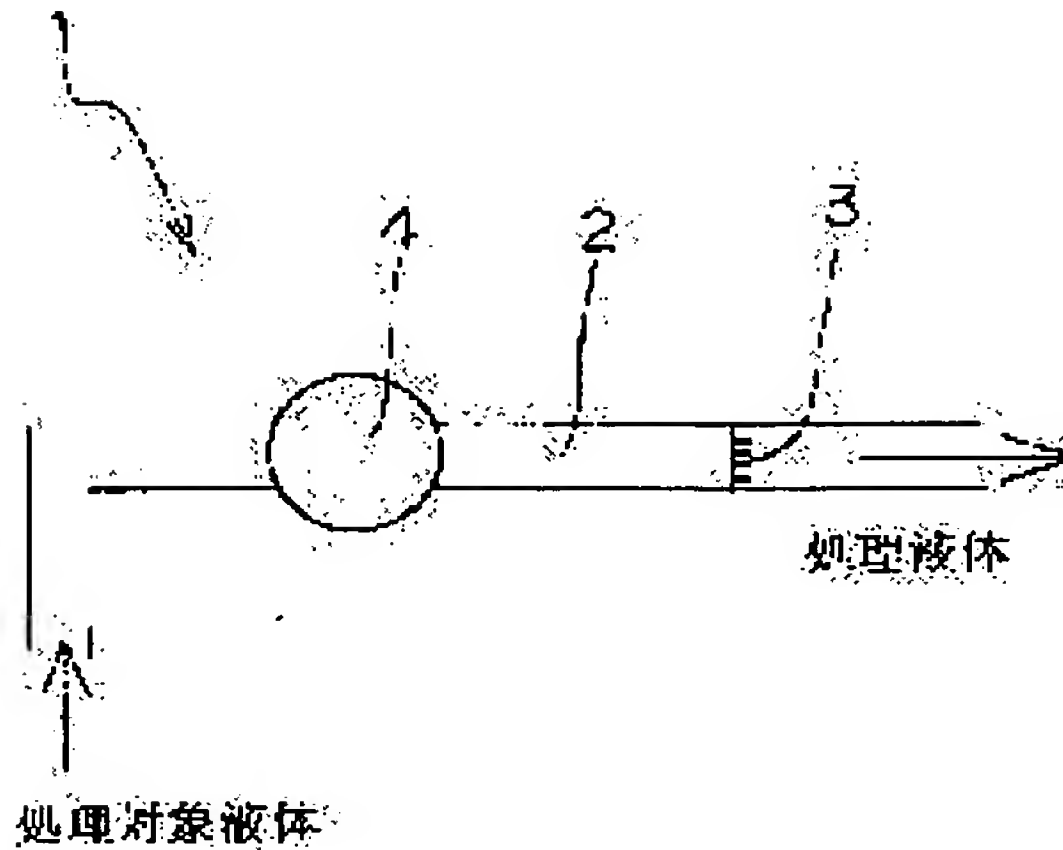


54) APPARATUS FOR KILLING MICROORGANISMS IN LIQUID

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an apparatus for killing microorganisms in liquid and for reducing the number of microorganisms in a liquid at a low cost by destructing, killing and reducing microorganisms in the liquid



by shearing treatment utilizing a shearing phenomenon (sudden difference between flow velocities due to a place) present in turbulent flows in the liquid and also easy in the enhancement of treatment capacity.

SOLUTION: A slit plate 3 having a plurality of elongated slit-like openings 31 is attached to the inside of a pipe 2 on the way of the pipe 2 in a cross-sectional direction and a pump 4 for feeding a liquid containing microorganisms into the pipe 2 toward the slit plate 3 is attached to the pipe 2JP2003-200156A (機械翻訳) .doc

[Claim 1] In the middle of in a pipe, the slit plate which has two or more long and slender slit opening holes is attached in the direction of the cross section of this pipe. The pump which sends in the liquid which contained the microorganism towards the slit plate in a pipe is attached in a pipe. Microorganism **** equipment in liquid characterized by making the interior of the flow before and behind a slit opening hole produce a shear field in case the liquid containing a microorganism passes a slit plate above the predetermined rate of flow, destroying the microorganism in liquid according to a shear phenomenon, and ****(ing).

[Claim 2] While opening spacing in the cross direction of this pipe and attaching the anterior part slit plate and posterior part slit plate in a pipe which have two or more long and slender slit opening holes in the middle of in the direction of the cross section of this pipe, respectively The location of the slit opening hole of an anterior part slit plate and the slit opening hole of a posterior part slit plate is shifted and attached so that the lock out plate surface part

BEST AVAILABLE COPY

of a posterior part slit plate may be located in the back extension straight line of the slit opening hole of an anterior part slit plate. The pump which sends in the liquid which contained the microorganism towards the anterior part slit plate and posterior part slit plate in a pipe is attached in a pipe. In case the liquid containing a microorganism passes an anterior part slit plate above the predetermined rate of flow, while making the interior of the flow before and behind a slit opening hole produce a shear field, destroying the microorganism in liquid according to a shear phenomenon and ****(ing) Microorganism **** equipment in liquid characterized by destroying and ****(ing) the microorganism in the liquid which was not destroyed with an anterior part slit plate by the impact pressure produced in case cavitation is generated in case the above-mentioned liquid passes the slit opening hole of an anterior part slit plate, and this cavitation is crushed with a posterior part slit plate.

[Claim 3] A slit plate consists of two division slit plates which opened spacing of an opening hole broader than this piece of a lock out plate, and have been arranged in the piece of a lock out plate. While making each piece of a lock out plate of the division slit plate of another side insert in each mutual broad opening hole of a division slit plate and making a long and slender slit opening hole form in the clearance between each broad opening hole and each piece of a lock out plate Microorganism **** equipment in liquid according to claim 1 or 2 which enabled order migration of two division slit plates relatively to the direction of liquid flow in a pipe, and made the slit opening hole flexibly expandable.

[Claim 4] A long and slender slit opening hole is microorganism **** equipment in liquid given in any of claim 1 which consists of an opening hole of the shape of a ***** rectangle, claim 2, or claim 3 they are.

[Claim 5] A long and slender slit opening hole is microorganism **** equipment in liquid according to claim 1 which consists of an opening hole of the shape of ***** radii.

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention **** microorganisms, such as a zooplankton contained in liquid, such as liquids in seawater and fresh water or other than this, phytoplankton, and bacteria. The

technique of reducing the number of the microorganisms contained in seawater, fresh water, and liquid, such as other liquids, is started. Using the shear phenomenon (rapid difference of the rate of flow by the location) which exists in the interior of flow it was especially confused in liquid, destroy the microorganism in liquid by this shear, and it ****. Moreover, it is related with the microorganism **** equipment in liquid which breaks by the impact pressure produced in case cavitation is crushed, and **** further the microorganism which was not destroyed by shear.

[0002]

[Description of the Prior Art] As a means to sterilize or **** completely microorganisms, such as a zooplankton contained in liquid, such as liquids in seawater, such as the conventional, for example, lock out, ocean space, a water area, and a flush tank, and fresh water or other than this, phytoplankton, and bacteria For example, using chemistry objects, such as a chemical, sterilize a microorganism, condensation filtration removes a microorganism, the growth function by UV irradiation is made to lose, or the means of destroying a microorganism using cavitation or a supersonic wave is known.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, since an environmental problem is caused when using chemistry objects, such as a chemical, and discharging the treated water, treatment needs neutralization, removal, etc. separately in those matter.

[0004] Moreover, although there was also an approach by the chemical approach in consideration of an environmental problem, a limitation is in the throughput per time amount, and there was no equipment which has the throughput of 3 - thousands of m³/time amount hundreds of m.

[0005] Thus, if it is in a conventional approach and equipment, there are a problem of corrective action or a throughput and a problem that cost becomes very comparatively high-priced. If the number of microorganisms else [in the case of sterilizing a microorganism completely and furthermore, extinguishing it in processing of the microorganism in liquid,] is reduced, there may be no need of coming out enough and making it disappearing completely.

[0006] The place which this invention is originated in view of the above technical problems that that technical problem should be solved,

and is made into that purpose Using the shear phenomenon (rapid difference of the rate of flow by the location) which exists in the interior of flow it was confused in liquid, destroy the microorganism in liquid by this shear, and it ****. Moreover, it destroys by the impact pressure which produces the microorganism which was not destroyed by shear in case cavitation is crushed, **** further, the number of the microorganisms in liquid can be reduced by low cost, and it is in moreover improvement in a throughput offering the easy microorganism **** equipment in liquid.

[0007]

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above purpose, invention of claim 1 In the middle of in a pipe, the slit plate which has two or more long and slender slit opening holes is attached in the direction of the cross section of this pipe. The pump which sends in the liquid which contained the microorganism towards the slit plate in a pipe is attached in a pipe. In case the liquid containing a microorganism passes a slit plate above the predetermined rate of flow, the interior of the flow before and behind a slit opening hole is made to produce a shear field, and it consists of a means to destroy the microorganism in liquid according to a shear phenomenon, and to ****.

[0008] Moreover, while invention of claim 2 opens spacing in the cross direction of this pipe and attaches the anterior part slit plate and posterior part slit plate in a pipe which have two or more long and slender slit opening holes in the middle of in the direction of the cross section of this pipe, respectively The location of the slit opening hole of an anterior part slit plate and the slit opening hole of a posterior part slit plate is shifted and attached so that the lock out plate surface part of a posterior part slit plate may be located in the back extension straight line of the slit opening hole of an anterior part slit plate. The pump which sends in the liquid which contained the microorganism towards the anterior part slit plate and posterior part slit plate in a pipe is attached in a pipe. In case the liquid containing a microorganism passes an anterior part slit plate above the predetermined rate of flow, while making the interior of the flow before and behind a slit opening hole produce a shear field, destroying the microorganism in liquid according to a shear phenomenon and ****(ing) In case the above-mentioned liquid passes the slit

opening hole of an anterior part slit plate, cavitation is generated, and it consists of a means to destroy and **** the microorganism in the liquid which was not destroyed with an anterior part slit plate by the impact pressure produced in case this cavitation is crushed with a posterior part slit plate.

[0009] As a desirable mode here a slit plate The piece of a lock out plate is constituted from two division slit plates which opened spacing of an opening hole broader than this piece of a lock out plate, and have been arranged. While making each piece of a lock out plate of the division slit plate of another side insert in each mutual broad opening hole of a division slit plate and making a long and slender slit opening hole form in the clearance between each broad opening hole and each piece of a lock out plate It is good to enable order migration of two division slit plates relatively to the direction of liquid flow in a pipe, and to make a slit opening hole flexibly expandable. Moreover, as for a long and slender slit opening hole, what consists of a ***** rectangular opening hole or an opening hole of the shape of ***** radii is good.

[0010]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, based on the gestalt of implementation of invention of a publication, this invention is more concretely explained to a drawing.

[0011] [Gestalt -1 of operation] The block diagram of the microorganism **** equipment in liquid and drawing 2 (A) drawing 1 here The sectional view of the slit plate in a pipe, The perspective view and drawing 4 as which the front view of a slit plate and drawing 2 (C) looked at drawing 2 (B), and the front view of the other examples of a slit plate and drawing 3 (A) looked at the sectional view at the time of migration before and after the division slit plate in a pipe and drawing 3 (B) from the transverse-plane side at the time of migration before and after a division slit plate are an operation explanatory view near the slit opening hole.

[0012] In drawing, the microorganism **** equipment 1 in liquid is equipment which destroys the microorganism in liquid by this shear, and **** using the shear phenomenon (rapid difference of the rate of flow by the location) which exists microorganisms, such as a zooplankton contained in liquid, such as liquids for example, in

seawater and fresh water or other than this, phytoplankton, and bacteria, in the interior of flow it was confused in liquid.

[0013] This microorganism **** equipment 1 in liquid is used for microorganism removal, red tide removal, etc. which are generated on plankton removal of plankton removal of for example, vessel ballast water, a pond, and a lake, sterilization of a pool, a flush tank, and a ***** tank.

[0014] The microorganism **** equipment 1 in liquid consists of a slit plate 3 attached in the middle of in the pipe 2 which pours the liquid containing microorganisms, such as a zooplankton, phytoplankton, and bacteria, and a pipe 2, a pump 4 which turns the liquid containing a microorganism to the slit plate 3 in a pipe 2, and is sent in above the predetermined rate of flow.

[0015] A pipe 2 is passage which pours the liquid containing microorganisms, such as a zooplankton, phytoplankton, and bacteria, and small circular tubing of the water resistance of inner skin is usually used. In addition, when the water resistance of inner skin is small, the use of those other than circular tubing (for example, a square shape cross-section configuration) is also possible for a pipe 2.

[0016] The diameter of a pipe 2 is determined by the flow rate of the liquid containing the microorganism which passes and processes the inside of a pipe 2, and the capacity of the pump 4 used. Usually, when heightening a throughput, what also has the large path of a pipe 2 is used.

[0017] Moreover, since the liquid containing the microorganism in a pipe 2 is fed above a predetermined flow rate, the thing of the quality of the material which bears the fluid pressure is used for a pipe 2. For this reason, although a steel pipe is generally used for a pipe 2, for example, if satisfactory in quality of the material, the quality of the materials other than a steel pipe are also usable.

[0018] The slit plate 3 is attached in the direction of the cross section, i.e., direction, in a pipe 2 which bars flow in the middle of. The slit plate 3 is attached in the rectangular direction as opposed to the flow direction of a pipe 2. The slit plate 3 has the function to make the interior of the flow in a pipe 2 produce the shear phenomenon of destroying and ****(ing) the microorganism in liquid.

[0019] When a form is circular among pipes 2, it has the same circular configuration as this, so that the slit plate 3 may be stuck and attached in the inner skin of a pipe 2. Two or more long and slender slit opening holes 31 which make the interior of the flow in a pipe 2 produce the shear generating field a are formed in the front face of the slit plate 3.

[0020] Two or more long and slender slit opening holes 31 formed in the front face of the slit plate 3 consist of a configuration of the opening hole of a ***** rectangle, as shown in drawing. The slit opening hole 31 of the configuration of this ***** rectangle is formed in the front face of two or more and the slit plate 3 in parallel. The sense of each parallel slit opening hole 31 is good in the direction of arbitration of the vertical direction, a longitudinal direction, or the direction of slant.

[0021] Moreover, as shown in drawing, the configuration of the opening hole of the shape of ***** radii is sufficient as two or more long and slender slit opening holes 31 formed in the front face of the slit plate 3. The slit opening hole 31 of the configuration of this shape of ***** radii opens spacing in radial [of a concentric circle], and may be formed in the front face of two or more and the slit plate 3.

[0022] By the way, the gap of the slit opening hole 31 formed in the front face of the slit plate 3 and the total die length of the slit opening hole 31 are determined by the **** effectiveness to expect, the capacity of a pump 4, the existence of the solid in an object liquid, and magnitude.

[0023] A pump 4 sends in the liquid which contained the microorganism towards the slit plate 3 in a pipe 2 above a predetermined flow rate, makes the interior of the flow in a pipe 2 produce the shear field a using the slit opening hole 31 of the slit plate 3, and is attached in the pipe 2 of the upstream of the slit plate 3.

[0024] If the pump 4 which sends the liquid containing a microorganism in a pipe 2 is a pump which has the pressure capacity which can respond to the pressure loss generated for piping of the slit opening hole 31 and a pipe 2, it will not ask the class. For example, the centrifugal pump of thousands of m³/time amount is also usable.

[0025] By the way, the slit plate 3 has the problem which some dust

in liquid adheres to the slit opening hole 31, and produces the blinding of the slit opening hole 31 while in use. As this cure, the slit plate 3 is constituted from two division slit plates 3a and 3b, migration of division slit plate 3a and division slit plate 3b to order is relatively enabled to the direction of liquid flow in a pipe 2, and it has become the device which expands the width of face of expansion, i.e., a hole, for the slit opening hole 31, and prevents the blinding of dust.

[0026] Each two division slit plates 3a and 3b which constitute the slit plate 3 consist the pieces 32a and 32b of a lock out plate of configurations which opened spacing of the opening holes 33a and 33b broader than these pieces 32a and 32b of a lock out plate, and have been arranged, respectively.

[0027] And each piece of lock out plate 32a of division slit plate 3a is inserted in each opening hole 33b of division slit plate 3b broader than piece of lock out plate 32a. Each opening hole 33a of division slit plate 3a broader than piece of lock out plate 32b is made to insert each piece of lock out plate 32b of division slit plate 3b in coincidence, and the long and slender slit opening hole 31 is made to form in the clearance between each broad opening holes 33a and 33b and each pieces 32a and 32b of a lock out plate.

[0028] Next, the operation based on the configuration of the gestalt of operation of the above-mentioned invention is explained below. The end of the pipe 2 which constitutes the microorganism **** equipment 1 in liquid is connected into the liquid containing microorganisms, such as a processing-object liquid, i.e., a zooplankton, phytoplankton, and bacteria, and a pump 4 is operated.

[0029] The liquid which contains a microorganism from the end of a pipe 2 flows in a pipe 2, and flows towards the slit plate 3 attached in the interior of a pipe 2 more than by the predetermined rate of flow, for example, 15 m/s. The liquid containing the microorganism which flows above the predetermined rate of flow reaches the slit plate 3 with which the slit opening hole 31 was formed in the front face, carries out feeding passage of the long and slender and narrow slit opening hole 31, and flows down toward the other end side of a pipe 2.

[0030] At this time, the entry side of two or more slit opening holes

31 formed in the front face of the slit plate 3, and near the outlet side, the rapid difference of the rate of flow by the location arises, and the shear field a occurs. In the shear field a, shearing force works on the body which floats inside a liquid according to the shear phenomenon which exists in the disordered interior of flow.

[0031] Microorganisms, such as a zooplankton in a liquid, phytoplankton, and bacteria, are destroyed by the shearing force which acts on the interior of this liquid. Thereby, the microorganism in liquid can be ****(ed) and the number of the microorganisms contained in the liquid can be decreased.

[0032] Thus, in case the liquid containing the microorganism of a large number introduced from the end side of a pipe 2 passes the slit plate 3 with which the slit opening hole 31 was formed, the microorganism of a large number contained in a liquid will be destroyed and ****(ed), and the liquid with which the number of microorganisms decreased will be discharged from the other end side of a pipe 2.

[0033] Moreover, when the slit plate 3 consists of two division slit plates 3a and 3b, and a microorganism adheres to the slit opening hole 31 by use and it comes to produce blinding, division slit plate 3a and division slit plate 3b are relatively moved forward and backward to the direction of liquid flow in a pipe 2. That is, migration or division slit plate 3b is back moved for division slit plate 3a from division slit plate 3b to division slit plate 3a to the front.

[0034] If division slit plate 3a and division slit plate 3b move forward and backward relatively, the pieces 32a and 32b of a lock out plate are inserted, width of face becomes narrow, and in order that the pieces 32a and 32b of a lock out plate may move and come out of the opening holes 33a and 33b with which the slit opening hole 31 was formed to before or the backside, the width of face of the slit opening hole 31 will become large. Consequently, by the rate of flow of a liquid, the dust which adhered to the slit opening hole 31 of narrow width of face, and had started blinding is poured simply, and secedes from the slit opening hole 31 with which width of face became large, and the blinding phenomenon of the slit opening hole 31 is canceled. Although division slit plate 3a and division slit plate 3b which were moving forward and backward relatively will be returned to the original condition if a blinding phenomenon is canceled, the check of this

return is recognized with the pressure gage installed in the downstream of the slit plate 3.

[0035] [Gestalt -2 of operation] The block diagram of the microorganism **** equipment in liquid and drawing 6 (A) drawing 5 here The sectional view of the anterior part posterior part slit plate in a pipe, The front view of an anterior part posterior part slit plate and drawing 6 (C) drawing 6 (B) The front view of the other examples of an anterior part posterior part slit plate, The operation explanatory view near the slit opening hole of an anterior part slit plate and drawing 9 of the perspective view and drawing 8 as which drawing 7 (A) regarded the sectional view at the time of migration before and after the division slit plate in a pipe and drawing 7 (B) from the transverse-plane side at the time of migration before and after a division slit plate are the operation explanatory views by the side of a posterior part slit plate.

[0036] In drawing the microorganism **** equipment 5 in liquid For example, the zooplankton contained in liquid, such as liquids in seawater and fresh water or other than this, While destroying the microorganism in liquid by this shear and ****(ing) using the shear phenomenon (rapid difference of the rate of flow by the location) which exists microorganisms, such as phytoplankton and bacteria, in the interior of flow it was confused in liquid It is equipment which breaks by the impact pressure produced in case cavitation is crushed, and **** further the microorganism in the liquid survived without being destroyed by the shear phenomenon.

[0037] This microorganism **** equipment 5 in liquid is used for microorganism removal, red tide removal, etc. which are generated on plankton removal of plankton removal of for example, vessel ballast water, a pond, and a lake, sterilization of a pool, a flush tank, and a ***** tank.

[0038] The microorganism **** equipment 5 in liquid consists of the anterior-part slit plate 7 which opened a certain spacing, for example, 5mm - 15mm, in the middle of, and was attached forward and backward and the posterior part slit plate 8 in the pipe 6 which pours the liquid containing microorganisms, such as a zooplankton, phytoplankton, and bacteria, and a pipe 6, a pump 9 which turns the liquid containing a microorganism to the anterior part slit plate 7 and the posterior

part slit plate 8 in a pipe 6, and is sent in above the predetermined rate of flow.

[0039] A pipe 6 is passage which pours the liquid containing microorganisms, such as a zooplankton, phytoplankton, and bacteria, and small circular tubing of the water resistance of inner skin is usually used. In addition, when the water resistance of inner skin is small, the use of those other than circular tubing (for example, a square shape cross-section configuration) is also possible for a pipe 6.

[0040] The diameter of a pipe 6 is determined by the flow rate of the liquid containing the microorganism which passes and processes the inside of a pipe 6, and the capacity of the pump 9 used. Usually, when heightening a throughput, what also has the large path of a pipe 6 is used.

[0041] Moreover, since the liquid containing the microorganism in a pipe 6 is fed above a predetermined flow rate, the thing of the quality of the material which bears the fluid pressure is used for a pipe 6. For this reason, although a steel pipe is generally used for a pipe 6, for example, if satisfactory in quality of the material, the quality of the materials other than a steel pipe are also usable.

[0042] The anterior part slit plate 7 is attached in the direction of the cross section, i.e., direction, in a pipe 6 which bars flow in the middle of. The anterior part slit plate 7 is attached in the rectangular direction as opposed to the flow direction of a pipe 6. The anterior part slit plate 7 has the function to make the interior of the flow in a pipe 6 produce the shear phenomenon of destroying and ****(ing) the microorganism in liquid, and the function to generate cavitation in liquid.

[0043] When a form is circular among pipes 6, it has the same circular configuration as this, so that the anterior part slit plate 7 may be stuck and attached in the inner skin of a pipe 6. Two or more long and slender slit opening holes 71 which make the interior of the flow in a pipe 6 produce the shear generating field a are formed in the front face of the anterior part slit plate 7. This slit opening hole 71 also has the function to generate cavitation.

[0044] In the pipe 6 behind the anterior part slit plate 7, a certain spacing, for example, spacing of 5 to 15mm, is opened, and the posterior

part slit plate 8 is attached. The posterior part slit plate 8 is attached in the direction of the cross section, i.e., direction, which bars the flow in a pipe 6 so that it may moreover become parallel in the anterior part slit plate 7 and order. The posterior part slit plate 8 is attached in the rectangular direction as opposed to the flow direction of a pipe 6 like the anterior part slit plate 7.

[0045] The posterior part slit plate 8 achieves the function to generate the impact pressure produced in case the cavitation generated in case the slit opening hole 71 of the anterior part slit plate 7 is passed is crushed and cavitation is crushed. The posterior part slit plate 8 has structure which crushes the cavitation generated in the lock out plate surface 81a part which is not the slit opening hole 81.

[0046] For this reason, on the extended straight line behind the slit opening hole 71 of the anterior part slit plate 7, it is attached so that the mid-position of the slit opening hole 71 of two ***** of the posterior part slit plate 8, i.e., a lock out plate surface 81a part, may be located. That is, the slit opening hole 71 of the anterior part slit plate 7 and the slit opening hole 81 of the posterior part slit plate 8 are in the location shifted by turns, and are not on the same extension straight line to the direction of an axis of a pipe 6.

[0047] Two or more long and slender slit opening holes 71 and 81 formed in the front face of the anterior part slit plate 7 and the posterior part slit plate 8 consist of a configuration of the opening hole of a ***** rectangle, as shown in drawing. The slit opening holes 71 and 81 of the configuration of this ***** rectangle are formed in the front face of two or more, the anterior part slit plate 7, and the posterior part slit plate 8 in parallel. The sense of each parallel slit opening holes 71 and 81 is good in the direction of arbitration of the vertical direction, a longitudinal direction, or the direction of slant.

[0048] Moreover, as shown in drawing, the configuration of the opening hole of the shape of ***** radii is sufficient as two or more long and slender slit opening holes 71 and 81 formed in the front face of the anterior part slit plate 7 and the posterior part slit plate 8. The slit opening holes 71 and 81 of the configuration of this shape

of ***** radii open spacing in radial [of a concentric circle], and may be formed in the front face of two or more, the anterior part slit plate 7, and the posterior part slit plate 8.

[0049] By the way, the gap of the slit opening holes 71 and 81 formed in the front face of the anterior part slit plate 7 and the posterior part slit plate 8 and the total die length of the slit opening holes 71 and 81 are determined by the **** effectiveness to expect, the capacity of a pump 9, the existence of the solid in an object liquid, and magnitude.

[0050] A pump 9 sends in the liquid which contained the microorganism towards the anterior part slit plate 7 in a pipe 6, and the posterior part slit plate 8 above a predetermined flow rate, makes the interior of the flow in a pipe 6 produce the shear field a using the slit opening holes 71 and 81 of the anterior part slit plate 7 and the posterior part slit plate 8, and is attached in the pipe 6 of the upstream of the anterior part slit plate 7.

[0051] If the pump 9 which sends the liquid containing a microorganism in a pipe 6 is a pump which has the pressure capacity which can respond to the pressure loss generated for piping of the slit opening holes 71 and 81 and a pipe 6, it will not ask the class. For example, the centrifugal pump of thousands of m³/time amount is also usable.

[0052] By the way, the anterior part slit plate 7 has the problem which some dust in liquid adheres to the slit opening hole 71, and produces the blinding of the slit opening hole 71 while in use. As this cure, the anterior part slit plate 7 is constituted from two division slit plates 7a and 7b, migration of division slit plate 7a and division slit plate 7b to order is relatively enabled to the direction of liquid flow in a pipe 6, and it has become the device which expands the width of face of expansion, i.e., a hole, for the slit opening hole 71, and prevents the blinding of dust.

[0053] Similarly, the posterior part slit plate 8 has the problem which some dust in liquid adheres to the slit opening hole 81, and produces the blinding of the slit opening hole 81 while in use. As this cure, the posterior part slit plate 8 is constituted from two division slit plates 8a and 8b, migration of division slit plate 8a and division slit plate 8b to order is relatively enabled to the direction of liquid flow in a pipe 6, and it has become the device which expands the width

of face of expansion, i.e., a hole, for the slit opening hole 81, and prevents the blinding of dust.

[0054] Each two division slit plates 7a and 7b which constitute the anterior part slit plate 7 consist the pieces 72a and 72b of a lock out plate of configurations which opened spacing of the opening holes 73a and 73b broader than these pieces 72a and 72b of a lock out plate, and have been arranged, respectively.

[0055] And each piece of lock out plate 72a of division slit plate 7a is inserted in each opening hole 73b of division slit plate 7b broader than piece of lock out plate 72a. Each opening hole 73a of division slit plate 7a broader than piece of lock out plate 72b is made to insert each piece of lock out plate 72b of division slit plate 7b in coincidence, and the long and slender slit opening hole 71 is made to form in the clearance between each broad opening holes 73a and 73b and each pieces 72a and 72b of a lock out plate.

[0056] Similarly, each two division slit plates 8a and 8b which constitute the posterior part slit plate 8 consist the pieces 82a and 82b of a lock out plate of configurations which opened spacing of the opening holes 83a and 83b broader than these pieces 82a and 82b of a lock out plate, and have been arranged, respectively. The front face of these pieces 82a and 82b of a lock out plate constitutes lock out plate surface 81a.

[0057] And each piece of lock out plate 82a of division slit plate 8a is inserted in each opening hole 83b of division slit plate 8b broader than piece of lock out plate 82a. Each opening hole 83a of division slit plate 8a broader than piece of lock out plate 82b is made to insert each piece of lock out plate 82b of division slit plate 8b in coincidence, and the long and slender slit opening hole 81 is made to form in the clearance between each broad opening holes 83a and 83b and each pieces 82a and 82b of a lock out plate.

[0058] Next, the operation based on the configuration of the gestalt of operation of the above-mentioned invention is explained below. The end of the pipe 6 which constitutes the microorganism **** equipment 5 in liquid is connected into the liquid containing microorganisms, such as a processing-object liquid, i.e., a zooplankton, phytoplankton, and bacteria, and a pump 9 is operated.

[0059] The liquid which contains a microorganism from the end of a

pipe 6 flows in a pipe 6, and flows towards the anterior part slit plate 7 and the posterior part slit plate 8 which were attached in the interior of a pipe 6 more than by the predetermined rate of flow, for example, 15 m/s. The liquid containing the microorganism which flows above the predetermined rate of flow reaches the anterior part slit plate 7 with which the slit opening hole 71 was formed in the front face, carries out feeding passage of the long and slender and narrow slit opening hole 71, and flows down toward the other end side of a pipe 6.

[0060] At this time, the entry side of two or more slit opening holes 71 formed in the front face of the anterior part slit plate 7, and near the outlet side, the rapid difference of the rate of flow by the location arises, and the shear field a occurs. In the shear field a, shearing force works on the body which floats inside a liquid according to the shear phenomenon which exists in the disordered interior of flow.

[0061] Microorganisms, such as a zooplankton in a liquid, phytoplankton, and bacteria, are destroyed by the shearing force which acts on the interior of this liquid. Thereby, the microorganism in liquid can be ****(ed) and the number of the microorganisms contained in the liquid can be decreased.

[0062] Moreover, in case a liquid passes the slit opening hole 71 of the anterior part slit plate 7, cavitation occurs. Although the generated cavitation collides with lock out plate surface 81a of the posterior part slit plate 8 behind the anterior part slit plate 7 and is crushed, impact pressure arises in that case, the microorganism survived without being destroyed by the shear phenomenon will be destroyed by this impact pressure, and it will be further ****(ed).

[0063] Thus, in case the liquid containing the microorganism of a large number introduced from the end side of a pipe 6 passes the anterior part slit plate 7 and the posterior part slit plate 8 of the back, the microorganism of a large number contained in a liquid will be destroyed and ****(ed), and the liquid with which the number of microorganisms decreased will be discharged from the other end side of a pipe 6.

[0064] Moreover, when the anterior part slit plate 7 consists of two division slit plates 7a and 7b, and dust adheres to the slit opening

hole 71 by use and it comes to produce blinding, division slit plate 7a and division slit plate 7b are relatively moved forward and backward to the direction of liquid flow in a pipe 6. That is, migration or division slit plate 7b is back moved for division slit plate 7a from division slit plate 7b to division slit plate 7a to the front.

[0065] If division slit plate 7a and division slit plate 7b move forward and backward relatively, the pieces 72a and 72b of a lock out plate are inserted, width of face becomes narrow, and in order that the pieces 72a and 72b of a lock out plate may move and come out of the opening holes 73a and 73b with which the slit opening hole 71 was formed to before or the backside, the width of face of the slit opening hole 71 will become large. Consequently, by the rate of flow of a liquid, the dust which adhered to the slit opening hole 71 of narrow width of face, and had started blinding is poured simply, and secedes from the slit opening hole 71 with which width of face became large, and the blinding phenomenon of the slit opening hole 71 is canceled. Although division slit plate 7a and division slit plate 7b which were moving forward and backward relatively will be returned to the original condition if a blinding phenomenon is canceled, the check of this return is recognized with the pressure gage installed in the downstream of the posterior part slit plate 8.

[0066] When similarly the anterior part slit plate 8 consists of two division slit plates 8a and 8b, and dust adheres to the slit opening hole 81 by use and it comes to produce blinding, division slit plate 8a and division slit plate 8b are relatively moved forward and backward to the direction of liquid flow in a pipe 6. That is, migration or division slit plate 8b is back moved for division slit plate 8a from division slit plate 8b to division slit plate 8a to the front.

[0067] If division slit plate 8a and division slit plate 8b move forward and backward relatively, the pieces 82a and 82b of a lock out plate are inserted, width of face becomes narrow, and in order that the pieces 82a and 82b of a lock out plate may move and come out of the opening holes 83a and 83b with which the slit opening hole 81 was formed to before or the backside, the width of face of the slit opening hole 81 will become large. Consequently, by the rate of flow of a liquid, the dust which adhered to the slit opening hole 81 of narrow width of face, and had started blinding is poured simply, and secedes from

the slit opening hole 81 with which width of face became large, and the blinding phenomenon of the slit opening hole 81 is canceled. Although division slit plate 8a and division slit plate 8b which were moving forward and backward relatively will be returned to the original condition if a blinding phenomenon is canceled, the check of this return is recognized with the pressure gage installed in the downstream of the posterior part slit plate 8.

[0068]

[Example(s) of Experiment] The experimental result in the case of the gestalt -1 (one slit plate) of operation and the experimental result in the case of the gestalt -2 (two-sheet slit plate which used the anterior part slit plate and the posterior part slit plate) of operation are shown in drawing 10 . In addition, a black square shows the result in the case of a white square and the gestalt -2 of operation for the result in the case of the gestalt -1 of operation. The experiment condition in the experiment of drawing 10 is shown in drawing 11 . In an experiment, the pipe bore performed spacing of 0.5mm, and an anterior part slit plate and a posterior part slit plate for the width of the slit opening hole of 50mm and an anterior part slit plate by 5mm. In addition, in drawing 11 , a posterior part slit plate is omitted in the experiment in the case of the gestalt -1 (one slit plate) of operation.

[0069]

[Effect of the Invention] According to invention of claim 1, so that more clearly than the above publication in the middle of in a pipe The slit plate which has two or more long and slender slit opening holes is attached in the direction of the cross section of this pipe. The pump which sends in the liquid which contained the microorganism towards the slit plate in a pipe is attached in a pipe. Since the interior of the flow before and behind a slit opening hole is made to produce a shear field and it was made to **** by destroying the microorganism in liquid according to a shear phenomenon when the liquid containing a microorganism passed a slit plate above the predetermined rate of flow The shear field which destroys the microorganism in liquid with comparatively easy structure can be made. Moreover, processing of a lot of microorganisms in liquid can be enabled at a stretch by using the high pump of a throughput. Thus, effectiveness [say / that

the number of the microorganisms in liquid can be efficiently reduced by low cost] useful very new-wise is done so.

[0070] Moreover, while according to invention of claim 2 opening spacing in the cross direction of this pipe and attaching the anterior part slit plate and posterior part slit plate in a pipe which have two or more long and slender slit opening holes in the middle of in the direction of the cross section of this pipe, respectively The location of the slit opening hole of an anterior part slit plate and the slit opening hole of a posterior part slit plate is shifted and attached so that the lock out plate surface part of a posterior part slit plate may be located in the back extension straight line of the slit opening hole of an anterior part slit plate. The pump which sends in the liquid which contained the microorganism towards the anterior part slit plate and posterior part slit plate in a pipe is attached in a pipe. In case the liquid containing a microorganism passes an anterior part slit plate above the predetermined rate of flow, while making the interior of the flow before and behind a slit opening hole produce a shear field, destroying the microorganism in liquid according to a shear phenomenon and ****(ing) Cavitation is generated in case the above-mentioned liquid passes the slit opening hole of an anterior part slit plate. Since it was made to **** by the impact pressure produced in case this cavitation is crushed with a posterior part slit plate by destroying the microorganism in the liquid which was not destroyed with an anterior part slit plate While being able to make the shear field which destroys the microorganism in liquid with comparatively easy structure, by impact pressure, the microorganism survived without being destroyed by the shear phenomenon can be destroyed, and it can **** further. Moreover, processing of a lot of microorganisms in liquid can be enabled at a stretch by using the high pump of a throughput. Thus, effectiveness [say / that the number of the microorganisms in liquid can be efficiently reduced further rather than invention of claim 1 by low cost] useful very new-wise is done so.

[0071] Moreover, a slit plate consists of two division slit plates which opened spacing of an opening hole broader than this piece of a lock out plate, and have been arranged in the piece of a lock out plate like claim 3. While making each piece of a lock out plate of

the division slit plate of another side insert in each mutual broad opening hole of a division slit plate and making a long and slender slit opening hole form in the clearance between each broad opening hole and each piece of a lock out plate When order migration of two division slit plates is relatively enabled to the direction of liquid flow in a pipe and a slit opening hole is made flexibly expandable Even if dust adheres to the slit opening hole of narrow width of face and it starts blinding, the dust which could open easily the slit opening hole of narrow width of face, and had started blinding By the rate of flow of a liquid, width of face can be passed easily, can secede from the slit opening hole which became large, and can cancel the blinding phenomenon of a slit opening hole simply easily.

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2003-200156
(P2003-200156A)

(43) 公開日 平成15年7月15日 (2003.7.15)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テームト* (参考)
C 0 2 F 1/34	Z A B	C 0 2 F 1/34	Z A B 4 D 0 3 7

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 11 頁)

(21) 出願番号	特願2002-306362(P2002-306362)
(22) 出願日	平成14年10月21日 (2002. 10. 21)
(31) 優先権主張番号	特願2001-333370(P2001-333370)
(32) 優先日	平成13年10月30日 (2001. 10. 30)
(33) 優先権主張国	日本 (J P)

(71) 出願人	591037362 株式会社海洋開発技術研究所 佐賀県伊万里市瀬戸町2269番地53
(72) 発明者	城野 清治 佐賀県伊万里市瀬戸町2269番地53 株式会 社海洋開発技術研究所内
(72) 発明者	田村 秀行 佐賀県伊万里市瀬戸町2269番地53 株式会 社海洋開発技術研究所内
(74) 代理人	100090088 弁理士 原崎 正

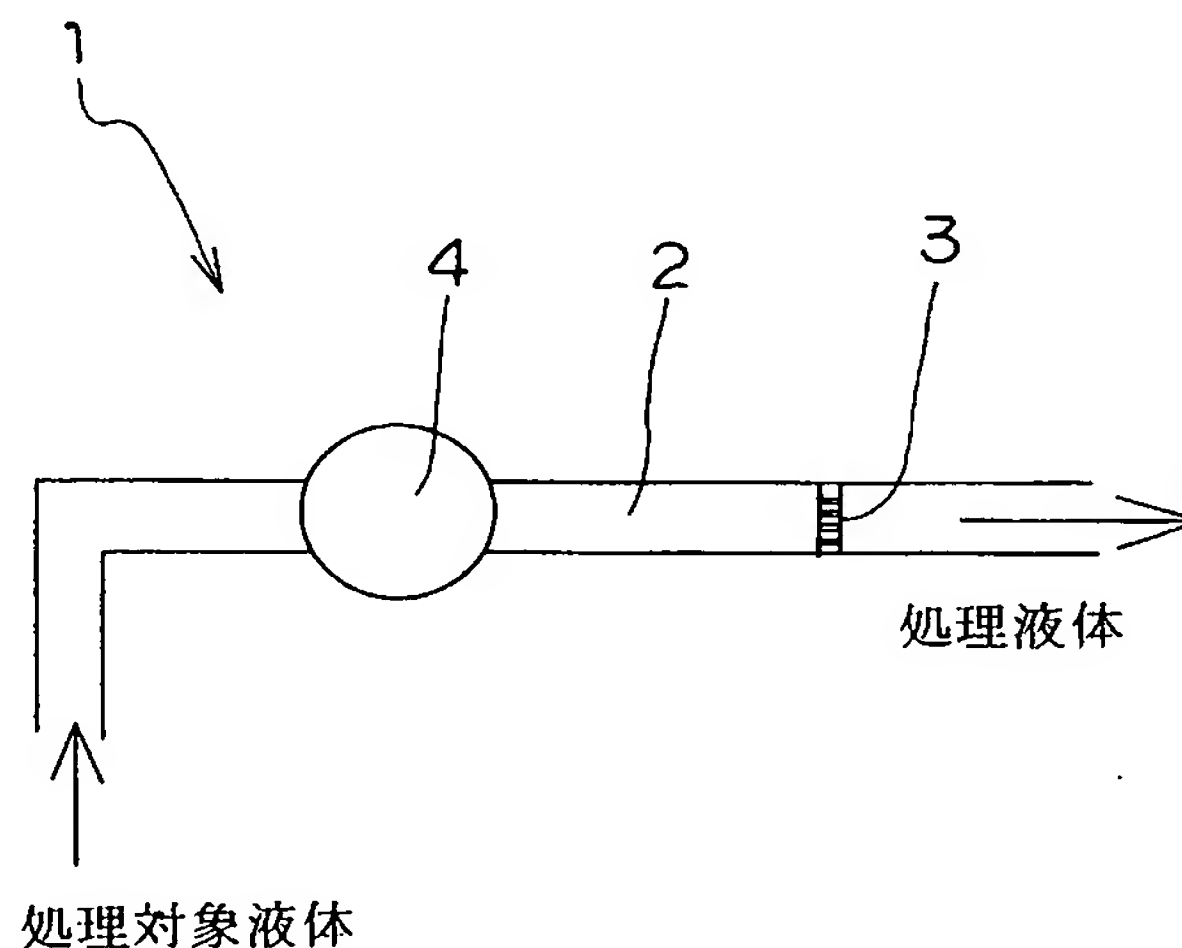
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液中微生物殺滅装置

(57) 【要約】

【課題】 液中の乱れた流れの内部に存在する剪断現象（場所による流速の急激な差）を利用してこの剪断により液中の微生物を破壊して殺滅して、低コストで液中の微生物の数を減らすことができ、しかも処理能力の向上も容易な液中微生物殺滅装置を提供することにある。

【解決手段】 パイプ2内の途中に、複数の細長いスリット開口孔31を有するスリット板3を横断面方向に取り付け、パイプ2内のスリット板3に向けて微生物を含んだ液体を送り込むポンプ4をパイプ2に取り付けた。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 パイプ内の途中に、複数の細長いスリット開口孔を有するスリット板を該パイプの横断面方向に取り付け、パイプ内のスリット板に向けて微生物を含んだ液体を送り込むポンプをパイプに取り付け、微生物を含んだ液体がスリット板を所定流速以上で通過する際にスリット開口孔前後の流れの内部に剪断領域を生じさせ、剪断現象により液中の微生物を破壊して殺滅することを特徴とする液中微生物殺滅装置。

【請求項2】 パイプ内の途中に、複数の細長いスリット開口孔を有する前部スリット板及び後部スリット板を該パイプの前後方向に間隔をあけて該パイプの横断面方向にそれぞれ取り付けると共に、前部スリット板のスリット開口孔の後方延長直線に後部スリット板の閉塞板面部分が位置するように前部スリット板のスリット開口孔と後部スリット板のスリット開口孔の位置をずらして取り付け、パイプ内の前部スリット板及び後部スリット板に向けて微生物を含んだ液体を送り込むポンプをパイプに取り付け、微生物を含んだ液体が前部スリット板を所定流速以上で通過する際にスリット開口孔前後の流れの内部に剪断領域を生じさせ、剪断現象により液中の微生物を破壊して殺滅すると共に、上記液体が前部スリット板のスリット開口孔を通過する際にキャビテーションを発生させ、該キャビテーションを後部スリット板で潰す際に生じる衝撃圧で前部スリット板で破壊されなかった液中の微生物を破壊して殺滅することを特徴とする液中微生物殺滅装置。

【請求項3】 スリット板は、閉塞板片を該閉塞板片より幅広な開口孔の間隔をあけて複数配置した2枚の分割スリット板から構成され、互いに一方の分割スリット板の幅広な各開口孔に他方の分割スリット板の各閉塞板片を挿入させて、幅広な各開口孔と各閉塞板片との隙間に細長いスリット開口孔を形成させると共に、2枚の分割スリット板同士をパイプ内の液体の流れ方向に対して相対的に前後移動自在にして、スリット開口孔を拡大自在とした請求項1又は請求項2記載の液中微生物殺滅装置。

【請求項4】 細長いスリット開口孔は細長な長方形状の開口孔からなる請求項1、請求項2又は請求項3の何れかに記載の液中微生物殺滅装置。

【請求項5】 細長いスリット開口孔は細長な円弧状の開口孔からなる請求項1記載の液中微生物殺滅装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、海水中、淡水中又はこれ以外の液体などの液中に含まれる動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を殺滅して、海水中、淡水中及び他の液体などの液中に含まれる微生物の数を減らす技術に係り、特に、液中の乱れた流れの内部に存在する剪断現象（場所による流速の急激な

差）を利用してこの剪断により液中の微生物を破壊して殺滅し、また、剪断で破壊されなかった微生物をキャビテーションを潰す際に生じる衝撃圧で破壊して更に殺滅する液中微生物殺滅装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】従来、例えば閉塞海域や水域、貯水タンクなどの海水中、淡水中又はこれ以外の液体などの液中に含まれる動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を完全に殺菌或いは殺滅する手段として、例えば、薬品などの化学物を使用して微生物を殺菌したり、凝集濾過により微生物を除去したり、紫外線照射による増殖機能を失わせたり、キャビテーションや超音波を利用して微生物を破壊するなどの手段が知られている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、薬品などの化学物を使用する場合は、その処理水を排出するときは環境問題を引き起こすので、それらの物質を中和、除去などの別途処置が必要である。

【0004】また、環境問題に配慮して化学的方法によらない方法もあるが、時間当りの処理量に限界があり、数百 m^3 ～数千 m^3 /時間の処理能力を有する装置はなかった。

【0005】このように、従来の方法や装置にあっては、事後処理や処理能力の問題、またコストが非常に割高になるという問題がある。さらに液中微生物の処理にあたって、微生物を完全に殺菌して消滅させる必要がある場合の他に、微生物の数を減らせば十分で完全に消滅させる必要のない場合もある。

【0006】この発明は、上記のような課題に鑑み、その課題を解決すべく創案されたものであって、その目的とするところは、液中の乱れた流れの内部に存在する剪断現象（場所による流速の急激な差）を利用してこの剪断により液中の微生物を破壊して殺滅し、また、剪断で破壊されなかった微生物をキャビテーションを潰す際に生じる衝撃圧で破壊して更に殺滅して、低コストで液中の微生物の数を減らすことができ、しかも処理能力の向上も容易な液中微生物殺滅装置を提供することにある。

【0007】

【課題を解決するための手段】以上の目的を達成するために、請求項1の発明は、パイプ内の途中に、複数の細長いスリット開口孔を有するスリット板を該パイプの横断面方向に取り付け、パイプ内のスリット板に向けて微生物を含んだ液体を送り込むポンプをパイプに取り付け、微生物を含んだ液体がスリット板を所定流速以上で通過する際にスリット開口孔前後の流れの内部に剪断領域を生じさせ、剪断現象により液中の微生物を破壊して殺滅する手段よりなるものである。

【0008】また、請求項2の発明は、パイプ内の途中に、複数の細長いスリット開口孔を有する前部スリット

板及び後部スリット板を該パイプの前後方向に間隔をあけて該パイプの横断面方向にそれぞれ取り付けると共に、前部スリット板のスリット開口孔の後方延長直線に後部スリット板の閉塞板面部分が位置するように前部スリット板のスリット開口孔と後部スリット板のスリット開口孔の位置をずらして取り付け、パイプ内の前部スリット板及び後部スリット板に向けて微生物を含んだ液体を送り込むポンプをパイプに取り付け、微生物を含んだ液体が前部スリット板を所定流速以上で通過する際にスリット開口孔前後の流れの内部に剪断領域を生じさせ、剪断現象により液中の微生物を破壊して殺滅すると共に、上記液体が前部スリット板のスリット開口孔を通過する際にキャビテーションを発生させ、該キャビテーションを後部スリット板で潰す際に生じる衝撃圧で前部スリット板で破壊されなかった液中の微生物を破壊して殺滅する手段よりなるものである。

【0009】ここで、好ましい態様として、スリット板は、閉塞板片を該閉塞板片より幅広な開口孔の間隔をあけて複数配置した2枚の分割スリット板から構成され、互いに一方の分割スリット板の幅広な各開口孔に他方の分割スリット板の各閉塞板片を挿入させて、幅広な各開口孔と各閉塞板片との隙間に細長いスリット開口孔を形成させると共に、2枚の分割スリット板同士をパイプ内の液体の流れ方向に対して相対的に前後移動自在にして、スリット開口孔を拡大自在とするのがよい。また、細長いスリット開口孔は、細長な長方形の開口孔、又は細長な円弧状の開口孔からなるものがよい。

【0010】

【発明の実施の形態】以下、図面に記載の発明の実施の形態に基づいて、この発明をより具体的に説明する。

【0011】〔実施の形態－1〕ここで、図1は液中微生物殺滅装置の構成図、図2（A）はパイプ内のスリット板の断面図、図2（B）はスリット板の正面図、図2（C）はスリット板の他例の正面図、図3（A）はパイプ内の分割スリット板の前後移動時の断面図、図3（B）は分割スリット板の前後移動時の正面側から見た斜視図、図4はスリット開口孔近傍の作用説明図である。

【0012】図において、液中微生物殺滅装置1は、例えば海水中、淡水中又はこれ以外の液体などの液中に含まれる動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を、液中の乱れた流れの内部に存在する剪断現象（場所による流速の急激な差）を利用してこの剪断により液中の微生物を破壊して殺滅する装置である。

【0013】この液中微生物殺滅装置1は、例えば、船舶バラスト水のプランクトン除去、池、湖水のプランクトン除去、プールの殺菌、貯水タンク、液体貯めタンクに発生する微生物除去、赤潮除去などに使用される。

【0014】液中微生物殺滅装置1は、動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を含む液体を

流すパイプ2、パイプ2内の途中に取り付けられたスリット板3、微生物を含む液体をパイプ2内のスリット板3に向けて所定流速以上で送り込むポンプ4などから構成されている。

【0015】パイプ2は、動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を含む液体を流す流路であり、通常内周面の水抵抗の小さな例えば円形管が使用される。なお、内周面の水抵抗が小さい場合には、パイプ2は円形管以外の例えば角型断面形状の使用も可能である。

【0016】パイプ2の直径は、パイプ2内を流して処理する微生物を含む液体の流量と、使用されるポンプ4の能力によって決定される。通常、処理能力を高める場合にはパイプ2の径も大きいものが使用される。

【0017】また、パイプ2内の微生物を含む液体は所定流量以上で圧送されるために、パイプ2にはその液圧に耐える材質のものが使用される。このため、パイプ2には例えば一般に鋼管が使用されるが、材質的に問題なければ鋼管以外の材質も使用可能である。

【0018】パイプ2内の途中には流れを妨げる方向つまり横断面方向にスリット板3が取り付けられている。スリット板3はパイプ2の流れ方向に対して例えば直交方向に取り付けられている。スリット板3は、液中の微生物を破壊して殺滅する剪断現象をパイプ2内の流れの内部に生じさせる機能を有する。

【0019】スリット板3はパイプ2の内周面に密着して取り付けられるように、パイプ2の内形が円形の場合にはこれと同一の円形の形状を有している。スリット板3の表面には、パイプ2内の流れの内部に剪断発生領域aを生じさせる複数本の細長いスリット開口孔31が形成されている。

【0020】スリット板3の表面に形成される複数の細長いスリット開口孔31は、例えば図に示すように細長な長方形の開口孔の形状からなる。この細長な長方形の形状のスリット開口孔31が平行に複数本、スリット板3の表面に形成されている。平行な各スリット開口孔31の向きは上下方向、左右方向、或いは斜め方向の任意方向でよい。

【0021】また、スリット板3の表面に形成される複数の細長いスリット開口孔31は、例えば図に示すように細長な円弧状の開口孔の形状でもよい。この細長な円弧状の形状のスリット開口孔31が同心円の半径方向に間隔をあけて複数本、スリット板3の表面に形成されていてもよい。

【0022】ところで、スリット板3の表面に形成されるスリット開口孔31の間隔、スリット開口孔31の総長さは、期待する殺滅効果、ポンプ4の能力、対象液体内の固形物の有無、大きさにより決定される。

【0023】ポンプ4は、パイプ2内のスリット板3に向けて微生物を含んだ液体を所定流量以上で送り込ん

で、スリット板3のスリット開口孔31を利用してパイプ2内の流れの内部に剪断領域aを生じさせるもので、スリット板3の上流側のパイプ2に取り付けられている。

【0024】パイプ2内に微生物を含んだ液体を送るポンプ4は、スリット開口孔31及びパイプ2の配管で発生する圧力損失に対応できる加圧能力を有するポンプであれば、その種類を問わない。例えば、数千 m^3 /時間の遠心ポンプも使用可能である。

【0025】ところで、スリット板3は使用中に、液中のゴミの一部がスリット開口孔31に付着してスリット開口孔31の目詰まりを生じる問題がある。この対策として、スリット板3を2枚の分割スリット板3a、3bで構成して、分割スリット板3aと分割スリット板3bをパイプ2内の液体の流れ方向に対して相対的に前後に移動自在にして、スリット開口孔31を拡大つまり孔の幅を拡大してゴミの目詰まりを防ぐ機構になっている。

【0026】スリット板3を構成する2枚の各分割スリット板3a、3bは、それぞれ閉塞板片32a、32bを該閉塞板片32a、32bより幅広な開口孔33a、33bの間隔をあけて複数配置した構成からなる。

【0027】そして、分割スリット板3aのそれぞれの閉塞板片32aを閉塞板片32aより幅広な分割スリット板3bの各開口孔33bに挿入し、同時に分割スリット板3bのそれぞれの閉塞板片32bを閉塞板片32bより幅広な分割スリット板3aの各開口孔33aに挿入させて、幅広な各開口孔33a、33bと各閉塞板片32a、32bとの隙間に細長いスリット開口孔31を形成させる。

【0028】次に、上記発明の実施の形態の構成に基づく作用について以下説明する。液中微生物殺滅装置1を構成するパイプ2の一端を、処理対象液体、つまり動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を含む液中に接続し、ポンプ4を作動させる。

【0029】パイプ2の一端から微生物を含む液体がパイプ2内に流入し、パイプ2の内部に取り付けられたスリット板3に向けて所定流速、例えば 15 m/s 以上で流れる。所定流速以上で流れる微生物を含む液体は、スリット開口孔31が表面に形成されたスリット板3に到達し、細長くて狭いスリット開口孔31を圧送通過してパイプ2の他端側に向かって流下する。

【0030】このとき、スリット板3の表面に形成された複数のスリット開口孔31の入り口側及び出口側の近傍では場所による流速の急激な差が生じて剪断領域aが発生する。剪断領域aでは乱れた流れの内部に存在する剪断現象によって液体内部に浮遊する物体には剪断力が働く。

【0031】この液体内部に作用する剪断力によって、液体内の動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物が破壊される。これにより、液中の微生物を

殺滅して、その液中に含まれる微生物の数を減少させることができる。

【0032】このように、パイプ2の一端側から導入された多数の微生物を含む液体は、スリット開口孔31が形成されたスリット板3を通過する際に、液体内に含まれる多数の微生物が破壊されて殺滅され、微生物の数が減少した液体がパイプ2の他端側から排出されることになる。

【0033】また、スリット板3が2枚の分割スリット板3a、3bから構成される場合において、使用によりスリット開口孔31に微生物が付着して目詰まりを生じるようになったときには、分割スリット板3aと分割スリット板3bをパイプ2内の液体の流れ方向に対して相対的に前後に移動させる。つまり、分割スリット板3aを分割スリット板3bより前方に移動、或いは分割スリット板3bを分割スリット板3aに対して後方に移動させる。

【0034】分割スリット板3aと分割スリット板3bとが相対的に前後に移動すると、閉塞板片32a、32bが挿入されて幅が狭くなってスリット開口孔31が形成されていた開口孔33a、33bは、閉塞板片32a、32bが前側又は後側に移動して出るためにスリット開口孔31の幅が広がる。その結果、狭い幅のスリット開口孔31に付着して目詰まりを起こしていたゴミは、液体の流速によって幅が広がったスリット開口孔31から簡単に流されて離脱し、スリット開口孔31の目詰まり現象が解消される。目詰まり現象が解消されると、相対的に前後に移動していた分割スリット板3aと分割スリット板3bを元の状態に復帰させるが、この復帰の確認はスリット板3の下流側に設置した例えば圧力計によって認識する。

【0035】〔実施の形態-2〕ここで、図5は液中微生物殺滅装置の構成図、図6(A)はパイプ内の前部後部スリット板の断面図、図6(B)は前部後部スリット板の正面図、図6(C)は前部後部スリット板の他例の正面図、図7(A)はパイプ内の分割スリット板の前後移動時の断面図、図7(B)は分割スリット板の前後移動時の正面側から見た斜視図、図8は前部スリット板のスリット開口孔近傍の作用説明図、図9は後部スリット板側の作用説明図である。

【0036】図において、液中微生物殺滅装置5は、例えば海水中、淡水中又はこれ以外の液体などの液中に含まれる動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を、液中の乱れた流れの内部に存在する剪断現象（場所による流速の急激な差）を利用してこの剪断により液中の微生物を破壊して殺滅すると共に、剪断現象で破壊されずに生き残った液中の微生物をキャビテーションを潰す際に生じる衝撃圧で破壊して更に殺滅する装置である。

【0037】この液中微生物殺滅装置5は、例えば、船

舶バラスト水のプランクトン除去、池、湖水のプランクトン除去、プールの殺菌、貯水タンク、液体貯めタンクに発生する微生物除去、赤潮除去などに使用される。

【0038】液中微生物殺滅装置5は、動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を含む液体を流すパイプ6、パイプ6内の途中に或る間隔例えば5mm～15mmをあけて前後に取り付けられた前部スリット板7及び後部スリット板8、微生物を含む液体をパイプ6内の前部スリット板7及び後部スリット板8に向けて所定流速以上で送り込むポンプ9などから構成されている。

【0039】パイプ6は、動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を含む液体を流す流路であり、通常内周面の水抵抗の小さな例えば円形管が使用される。なお、内周面の水抵抗が小さい場合には、パイプ6は円形管以外の例えば角型断面形状の使用も可能である。

【0040】パイプ6の直径は、パイプ6内を流して処理する微生物を含む液体の流量と、使用されるポンプ9の能力によって決定される。通常、処理能力を高める場合にはパイプ6の径も大きいものが使用される。

【0041】また、パイプ6内の微生物を含む液体は所定流量以上で圧送されるために、パイプ6にはその液圧に耐える材質のものが使用される。このため、パイプ6には例えば一般に鋼管が使用されるが、材質的に問題なければ鋼管以外の材質も使用可能である。

【0042】パイプ6内の途中には流れを妨げる方向つまり横断面方向に前部スリット板7が取り付けられている。前部スリット板7はパイプ6の流れ方向に対して例えば直交方向に取り付けられている。前部スリット板7は、液中の微生物を破壊して殺滅する剪断現象をパイプ6内の流れの内部に生じさせる機能と、液中にキャビテーションを発生させる機能とを有する。

【0043】前部スリット板7はパイプ6の内周面に密着して取り付けられるように、パイプ6の内形が円形の場合にはこれと同一の円形の形状を有している。前部スリット板7の表面には、パイプ6内の流れの内部に剪断発生領域aを生じさせる複数本の細長いスリット開口孔71が形成されている。このスリット開口孔71はキャビテーションを発生させる機能も有している。

【0044】前部スリット板7の後方のパイプ6内には、或る間隔例えば5mmから15mmの間隔をあけて後部スリット板8が取り付けられている。後部スリット板8はパイプ6内の流れを妨げる方向つまり横断面方向に、しかも前部スリット板7と前後で平行になるように取り付けられている。後部スリット板8は前部スリット板7と同様にパイプ6の流れ方向に対して例えば直交方向に取り付けられている。

【0045】後部スリット板8は、前部スリット板7のスリット開口孔71を通過する際に発生するキャビテー

ションを潰して、キャビテーションを潰す際に生じる衝撃圧を発生させる機能を果たす。後部スリット板8はスリット開口孔81でない閉塞板面81a部分で発生したキャビテーションを潰す構造になっている。

【0046】このため、前部スリット板7のスリット開口孔71の後方の延長直線上には、後部スリット板8の隣合う2つのスリット開口孔71の中間位置つまり閉塞板面81a部分が位置するように取り付けられている。つまり、前部スリット板7のスリット開口孔71と後部スリット板8のスリット開口孔81とは、交互にずれた位置にあって、パイプ6の軸芯方向に対しては同一延長直線上にはない。

【0047】前部スリット板7、後部スリット板8の表面に形成される複数の細長いスリット開口孔71, 81は、例えば図に示すように細長な長方形の開口孔の形状からなる。この細長な長方形の形状のスリット開口孔71, 81が平行に複数本、前部スリット板7、後部スリット板8の表面に形成されている。平行な各スリット開口孔71, 81の向きは上下方向、左右方向、或いは斜め方向の任意方向でよい。

【0048】また、前部スリット板7、後部スリット板8の表面に形成される複数の細長いスリット開口孔71, 81は、例えば図に示すように細長な円弧状の開口孔の形状でもよい。この細長な円弧状の形状のスリット開口孔71, 81が同心円の半径方向に間隔をあけて複数本、前部スリット板7、後部スリット板8の表面に形成されていてもよい。

【0049】ところで、前部スリット板7、後部スリット板8の表面に形成されるスリット開口孔71, 81の間隙、スリット開口孔71, 81の総長さは、期待する殺滅効果、ポンプ9の能力、対象液体内の固形物の有無、大きさにより決定される。

【0050】ポンプ9は、パイプ6内の前部スリット板7、後部スリット板8に向けて微生物を含んだ液体を所定流量以上で送り込んで、前部スリット板7、後部スリット板8のスリット開口孔71, 81を利用してパイプ6内の流れの内部に剪断領域aを生じさせるもので、前部スリット板7の上流側のパイプ6に取り付けられている。

【0051】パイプ6内に微生物を含んだ液体を送るポンプ9は、スリット開口孔71, 81及びパイプ6の配管で発生する圧力損失に対応できる加圧能力を有するポンプであれば、その種類を問わない。例えば、数千m³/時間の遠心ポンプも使用可能である。

【0052】ところで、前部スリット板7は使用中に、液中のゴミの一部がスリット開口孔71に付着してスリット開口孔71の目詰まりを生じる問題がある。この対策として、前部スリット板7を2枚の分割スリット板7a, 7bで構成して、分割スリット板7aと分割スリット板7bをパイプ6内の液体の流れ方向に対して相対的

に前後に移動自在にして、スリット開口孔71を拡大つまり孔の幅を拡大してゴミの目詰まりを防ぐ機構になっている。

【0053】同様に、後部スリット板8は使用中に、液中のゴミの一部がスリット開口孔81に付着してスリット開口孔81の目詰まりを生じる問題がある。この対策として、後部スリット板8を2枚の分割スリット板8a、8bで構成して、分割スリット板8aと分割スリット板8bをパイプ6内の液体の流れ方向に対して相対的に前後に移動自在にして、スリット開口孔81を拡大つまり孔の幅を拡大してゴミの目詰まりを防ぐ機構になっている。

【0054】前部スリット板7を構成する2枚の各分割スリット板7a、7bは、それぞれ閉塞板片72a、72bを該閉塞板片72a、72bより幅広な開口孔73a、73bの間隔をあけて複数配置した構成からなる。

【0055】そして、分割スリット板7aのそれぞれの閉塞板片72aを閉塞板片72aより幅広な分割スリット板7bの各開口孔73bに挿入し、同時に分割スリット板7bのそれぞれの閉塞板片72bを閉塞板片72bより幅広な分割スリット板7aの各開口孔73aに挿入させて、幅広な各開口孔73a、73bと各閉塞板片72a、72bとの隙間に細長いスリット開口孔71を形成させる。

【0056】同様に、後部スリット板8を構成する2枚の各分割スリット板8a、8bは、それぞれ閉塞板片82a、82bを該閉塞板片82a、82bより幅広な開口孔83a、83bの間隔をあけて複数配置した構成からなる。この閉塞板片82a、82bの表面は閉塞板面81aを構成する。

【0057】そして、分割スリット板8aのそれぞれの閉塞板片82aを閉塞板片82aより幅広な分割スリット板8bの各開口孔83bに挿入し、同時に分割スリット板8bのそれぞれの閉塞板片82bを閉塞板片82bより幅広な分割スリット板8aの各開口孔83aに挿入させて、幅広な各開口孔83a、83bと各閉塞板片82a、82bとの隙間に細長いスリット開口孔81を形成させる。

【0058】次に、上記発明の実施の形態の構成に基づく作用について以下説明する。液中微生物殺滅装置5を構成するパイプ6の一端を、処理対象液体、つまり動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物を含む液中に接続し、ポンプ9を作動させる。

【0059】パイプ6の一端から微生物を含む液体がパイプ6内に流入し、パイプ6の内部に取り付けられた前部スリット板7及び後部スリット板8に向けて所定流速、例えば15m/s以上で流れる。所定流速以上で流れる微生物を含む液体は、スリット開口孔71が表面に形成された前部スリット板7に到達し、細長くて狭いスリット開口孔71を圧送通過してパイプ6の他端側に向

かって流下する。

【0060】このとき、前部スリット板7の表面に形成された複数のスリット開口孔71の入り口側及び出口側の近傍では場所による流速の急激な差が生じて剪断領域aが発生する。剪断領域aでは乱れた流れの内部に存在する剪断現象によって液体内部に浮遊する物体には剪断力が働く。

【0061】この液体内部に作用する剪断力によって、液体内の動物プランクトン、植物プランクトン、細菌などの微生物が破壊される。これにより、液中の微生物を殺滅して、その液中に含まれる微生物の数を減少させることができる。

【0062】また、液体が前部スリット板7のスリット開口孔71を通過する際に、キャビテーションが発生する。発生したキャビテーションは前部スリット板7の後方の後部スリット板8の閉塞板面81aに衝突して潰されるが、その際に衝撃圧が生じ、この衝撃圧によって剪断現象で破壊されずに生き残った微生物が破壊されて更に殺滅されることになる。

【0063】このように、パイプ6の一端側から導入された多数の微生物を含む液体は、前部スリット板7とその後方の後部スリット板8を通過する際に、液体内に含まれる多数の微生物が破壊されて殺滅され、微生物の数が減少した液体がパイプ6の他端側から排出されることになる。

【0064】また、前部スリット板7が2枚の分割スリット板7a、7bから構成される場合において、使用によりスリット開口孔71にゴミが付着して目詰まりを生じるようになったときには、分割スリット板7aと分割スリット板7bをパイプ6内の液体の流れ方向に対して相対的に前後に移動させる。つまり、分割スリット板7aを分割スリット板7bより前方に移動、或いは分割スリット板7bを分割スリット板7aに対して後方に移動させる。

【0065】分割スリット板7aと分割スリット板7bとが相対的に前後に移動すると、閉塞板片72a、72bが挿入されて幅が狭くなってスリット開口孔71が形成されていた開口孔73a、73bは、閉塞板片72a、72bが前側又は後側に移動して出るためにスリット開口孔71の幅が広がる。その結果、狭い幅のスリット開口孔71に付着して目詰まりを起こしていたゴミは、液体の流速によって幅が広がったスリット開口孔71から簡単に流されて離脱し、スリット開口孔71の目詰まり現象が解消される。目詰まり現象が解消されると、相対的に前後に移動していた分割スリット板7aと分割スリット板7bを元の状態に復帰させるが、この復帰の確認は後部スリット板8の下流側に設置した例えば圧力計によって認識する。

【0066】同様に、前部スリット板8が2枚の分割スリット板8a、8bから構成される場合において、使用

によりスリット開口孔81にゴミが付着して目詰まりを生じるようになったときには、分割スリット板8aと分割スリット板8bをパイプ6内の液体の流れ方向に対して相対的に前後に移動させる。つまり、分割スリット板8aを分割スリット板8bより前方に移動、或いは分割スリット板8bを分割スリット板8aに対して後方に移動させる。

【0067】分割スリット板8aと分割スリット板8bとが相対的に前後に移動すると、閉塞板片82a、82bが挿入されて幅が狭くなってスリット開口孔81が形成されていた開口孔83a、83bは、閉塞板片82a、82bが前側又は後側に移動して出るためにスリット開口孔81の幅が広がる。その結果、狭い幅のスリット開口孔81に付着して目詰まりを起こしていたゴミは、液体の流速によって幅が広がったスリット開口孔81から簡単に流されて離脱し、スリット開口孔81の目詰まり現象が解消される。目詰まり現象が解消されると、相対的に前後に移動していた分割スリット板8aと分割スリット板8bを元の状態に復帰させるが、この復帰の確認は後部スリット板8の下流側に設置した例えば圧力計によって認識する。

【0068】

【実験例】実施の形態-1（1枚のスリット板）の場合の実験結果と、実施の形態-2（前部スリット板と後部スリット板を使用した2枚スリット板）の場合の実験結果とを図10に示す。なお、実施の形態-1の場合の結果を白色四角形、又実施の形態-2の場合の結果を黒色四角形で示す。図10の実験の場合における実験状態を図11に示す。実験ではパイプ内径は50mm、前部スリット板のスリット開口孔の中は0.5mm、また前部スリット板と後部スリット板との間隔は5mmで行った。なお、図11において実施の形態-1（1枚のスリット板）の場合の実験では後部スリット板は省略される。

【0069】

【発明の効果】以上の記載より明らかなように、請求項1の発明によれば、パイプ内の途中に、複数の細長いスリット開口孔を有するスリット板を該パイプの横断面方向に取り付け、パイプ内のスリット板に向けて微生物を含んだ液体を送り込むポンプをパイプに取り付け、微生物を含んだ液体がスリット板を所定流速以上で通過する際にスリット開口孔前後の流れの内部に剪断領域を生じさせ、剪断現象により液中の微生物を破壊して殺滅するようにしたので、比較的簡単な構造で液中の微生物を破壊する剪断領域を作り出すことができる。また、処理能力の高いポンプを使用することによって、一時に多量の液中微生物の処理を可能にすることができる。このように、低コストで効率的に液中の微生物の数を減らすことができるという、極めて新規的有益なる効果を奏するものである。

【0070】また、請求項2の発明によれば、パイプ内

の途中に、複数の細長いスリット開口孔を有する前部スリット板及び後部スリット板を該パイプの前後方向に間隔をあけて該パイプの横断面方向にそれぞれ取り付けると共に、前部スリット板のスリット開口孔の後方延長直線に後部スリット板の閉塞板面部分が位置するように前部スリット板のスリット開口孔と後部スリット板のスリット開口孔の位置をずらして取り付け、パイプ内の前部スリット板及び後部スリット板に向けて微生物を含んだ液体を送り込むポンプをパイプに取り付け、微生物を含んだ液体が前部スリット板を所定流速以上で通過する際にスリット開口孔前後の流れの内部に剪断領域を生じさせ、剪断現象により液中の微生物を破壊して殺滅すると共に、上記液体が前部スリット板のスリット開口孔を通過する際にキャビテーションを発生させ、該キャビテーションを後部スリット板で潰す際に生じる衝撃圧で前部スリット板で破壊されなかった液中の微生物を破壊して殺滅するようにしたので、比較的簡単な構造で液中の微生物を破壊する剪断領域を作り出すことができると共に、衝撃圧によって剪断現象で破壊されずに生き残った微生物を破壊して更に殺滅することができる。また、処理能力の高いポンプを使用することによって、一時に多量の液中微生物の処理を可能にすることができる。このように、低コストで効率的に液中の微生物の数を請求項1の発明よりも更に減らすことができるという、極めて新規的有益なる効果を奏するものである。

【0071】また、請求項3のように、スリット板は、閉塞板片を該閉塞板片より幅広な開口孔の間隔をあけて複数配置した2枚の分割スリット板から構成され、互いに一方の分割スリット板の幅広な各開口孔に他方の分割スリット板の各閉塞板片を挿入させて、幅広な各開口孔と各閉塞板片との隙間に細長いスリット開口孔を形成させると共に、2枚の分割スリット板同士をパイプ内の液体の流れ方向に対して相対的に前後移動自在にして、スリット開口孔を拡大自在とした場合には、狭い幅のスリット開口孔にゴミが付着して目詰まりを起こしても、狭い幅のスリット開口孔を簡単に広げることができ、目詰まりを起こしていたゴミは、液体の流速によって幅が広がったスリット開口孔から簡単に流されて離脱し、スリット開口孔の目詰まり現象を簡単容易に解消することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の実施の形態-1を示す液中微生物殺滅装置の構成図である。

【図2】（A）はこの発明の実施の形態-1を示すパイプ内のスリット板の断面図である。（B）はこの発明の実施の形態-1を示すスリット板の正面図である。

（C）はこの発明の実施の形態-1を示すスリット板の他例の正面図である。

【図3】（A）はこの発明の実施の形態-1を示すパイプ内の分割スリット板の前後移動時の断面図である。

(B)はこの発明の実施の形態-1を示す分割スリット板の前後移動時の正面側から見た斜視図である。

【図4】この発明の実施の形態-1を示すスリット開口孔近傍の作用説明図である。

【図5】この発明の実施の形態-2を示す液中微生物殺滅装置の構成図である。

【図6】(A)はこの発明の実施の形態-2を示すパイプ内の前部後部スリット板の断面図である。(B)はこの発明の実施の形態-2を示す前部後部スリット板の正面図である。(C)はこの発明の実施の形態-2を示す前部後部スリット板の他例の正面図である。

【図7】(A)はこの発明の実施の形態-2を示すパイプ内の分割スリット板の前後移動時の断面図である。

(B)はこの発明の実施の形態-2を示す分割スリット板の前後移動時の正面側から見た斜視図である。

【図8】この発明の実施の形態-2を示す前部スリット板のスリット開口孔近傍の作用説明図である。

【図9】この発明の実施の形態-2を示す後部スリット板側の作用説明図である。

【図10】この発明による動物性プランクトンの殺滅実験例を示す図である。

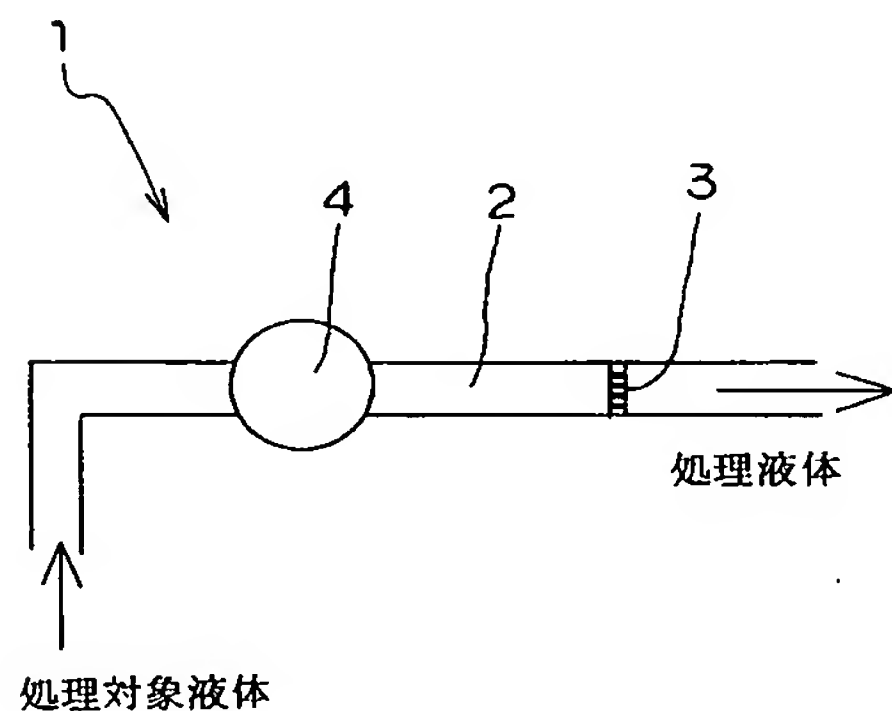
【図11】この発明による動物性プランクトンの殺滅実験例における実験状態を示す図である。

【図12】原理説明図である。

【符号の説明】

- 1 液中微生物殺滅装置
- 2 パイプ
- 3 スリット板
- 3 a 分割スリット板
- 3 b 分割スリット板

【図1】



31 スリット開口孔

32 a 閉塞板片

32 b 閉塞板片

33 a 開口孔

33 b 開口孔

4 ポンプ

5 液中微生物殺滅装置

6 パイプ

7 前部スリット板

10 7 a 分割スリット板

7 b 分割スリット板

71 スリット開口孔

72 a 閉塞板片

72 b 閉塞板片

73 a 開口孔

73 b 開口孔

8 後部スリット板

8 a 分割スリット板

8 b 分割スリット板

20 81 スリット開口孔

81 a 閉塞板面

82 a 閉塞板片

82 b 閉塞板片

83 a 開口孔

83 b 開口孔

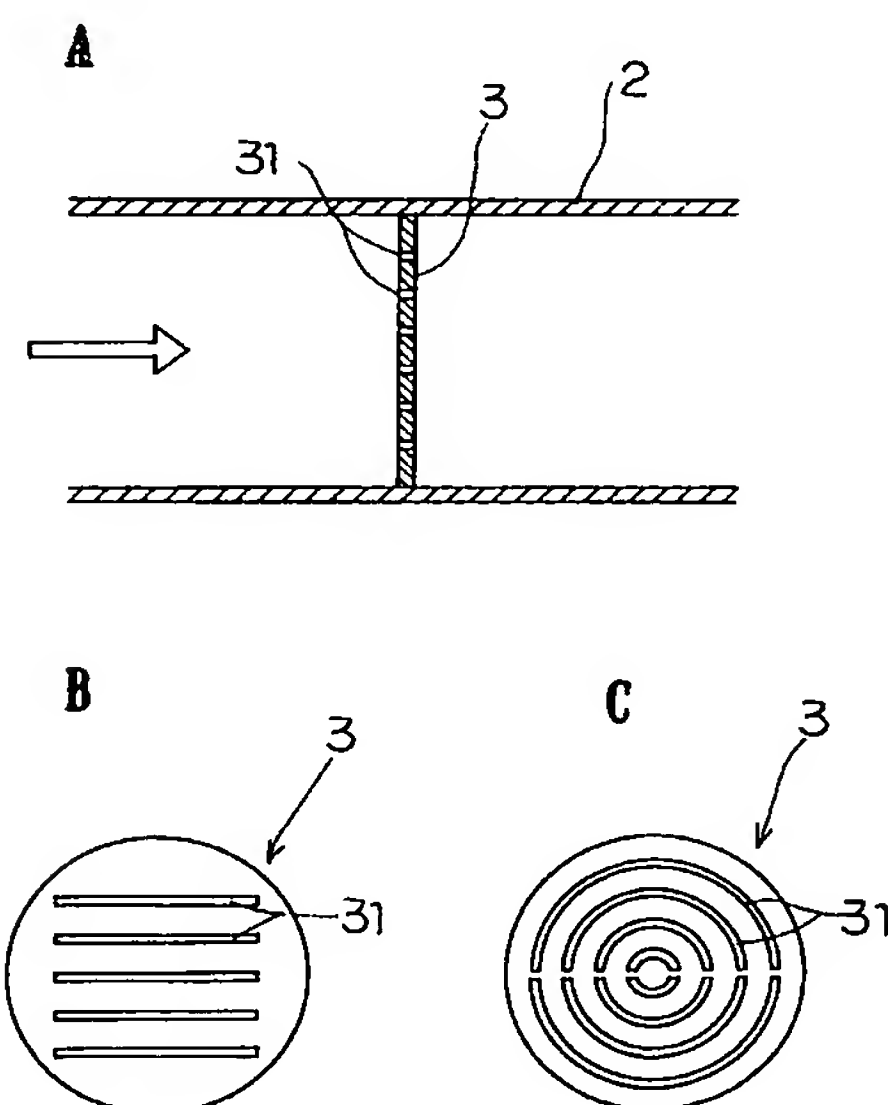
9 ポンプ

a 剪断領域

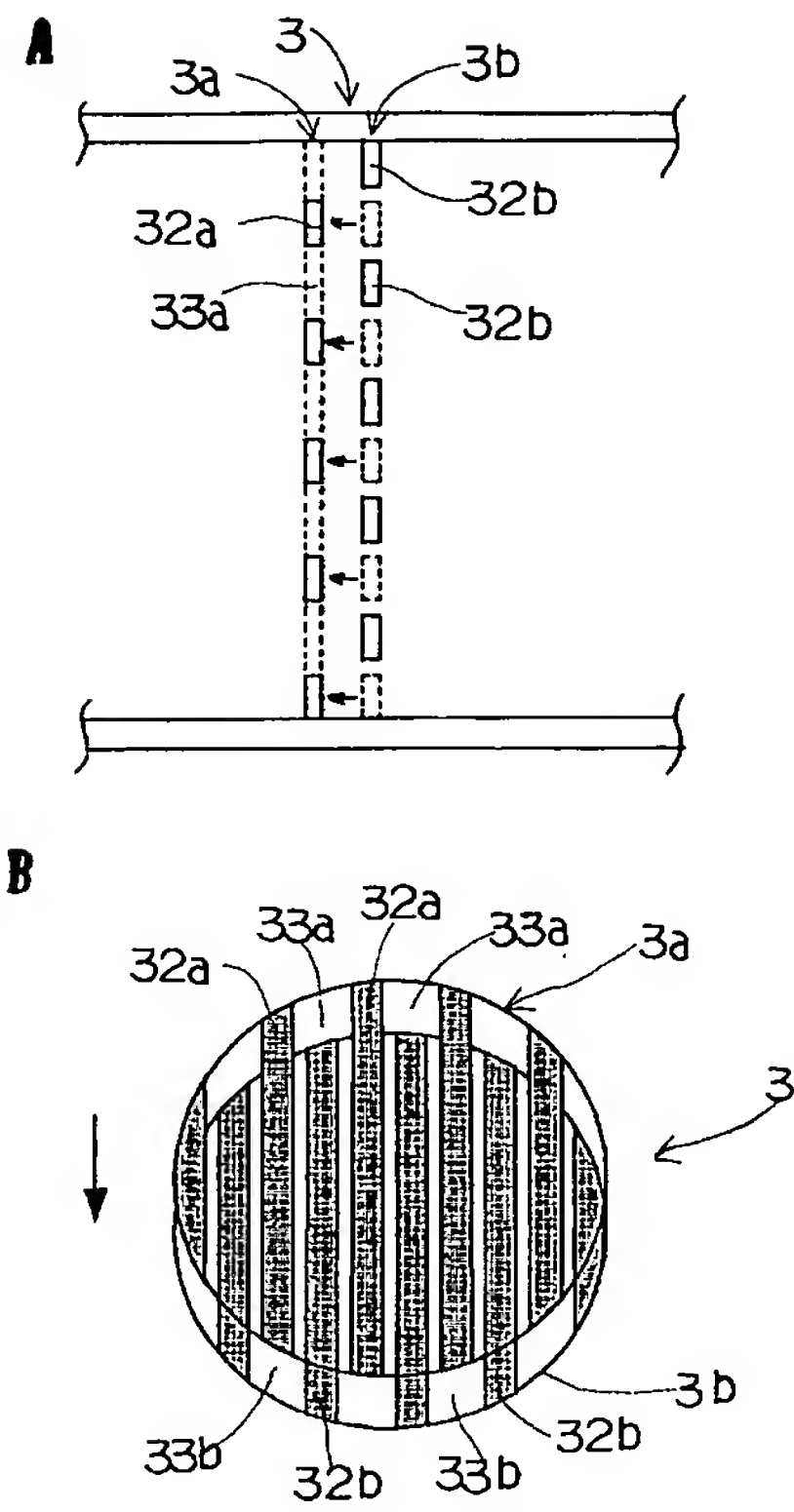
b キャビテーション発生領域

c キャビテーション崩壊による衝撃圧発生領域

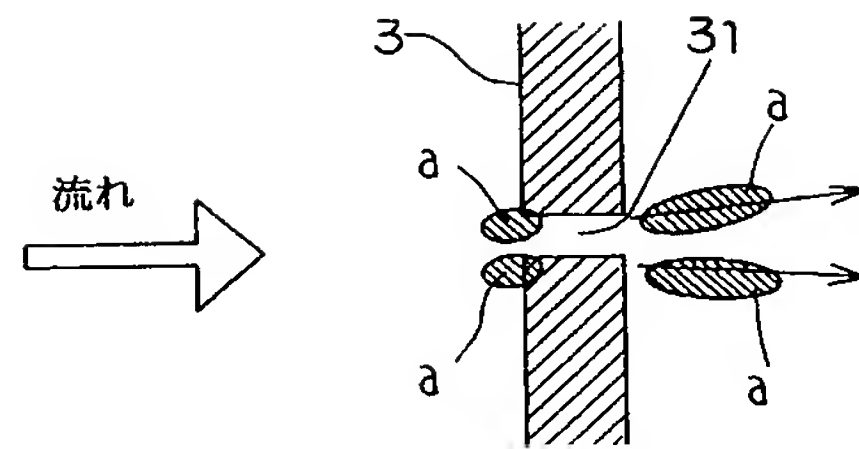
【図2】



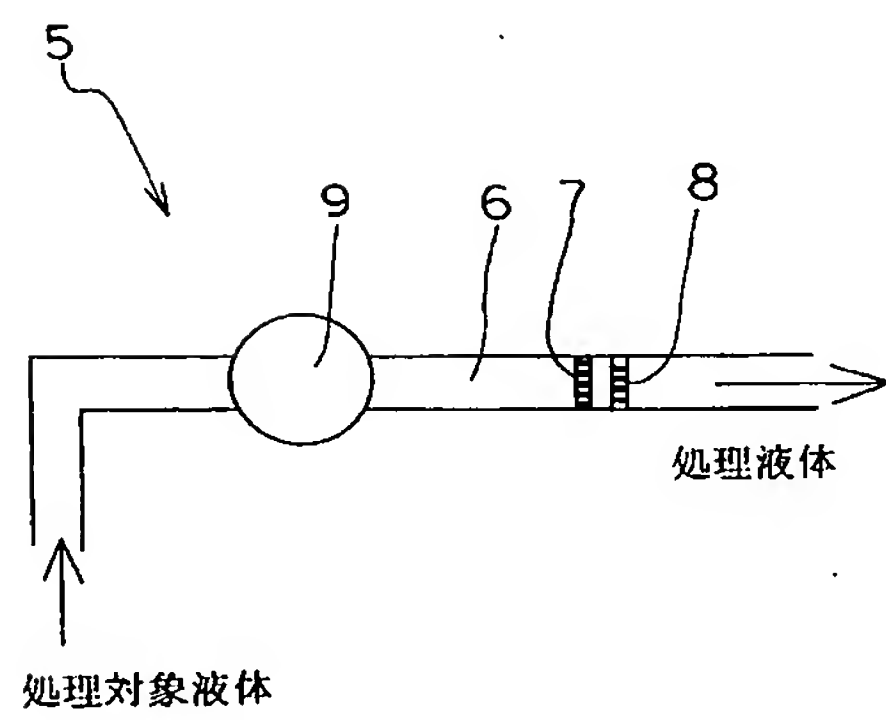
【図3】



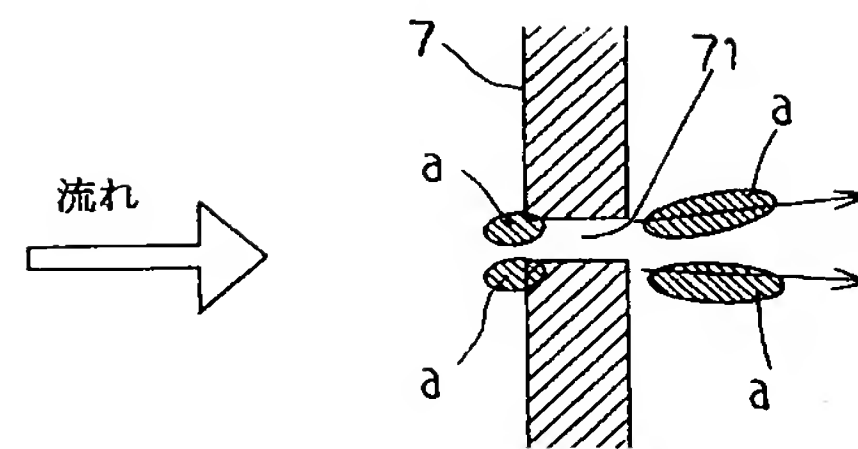
【図4】



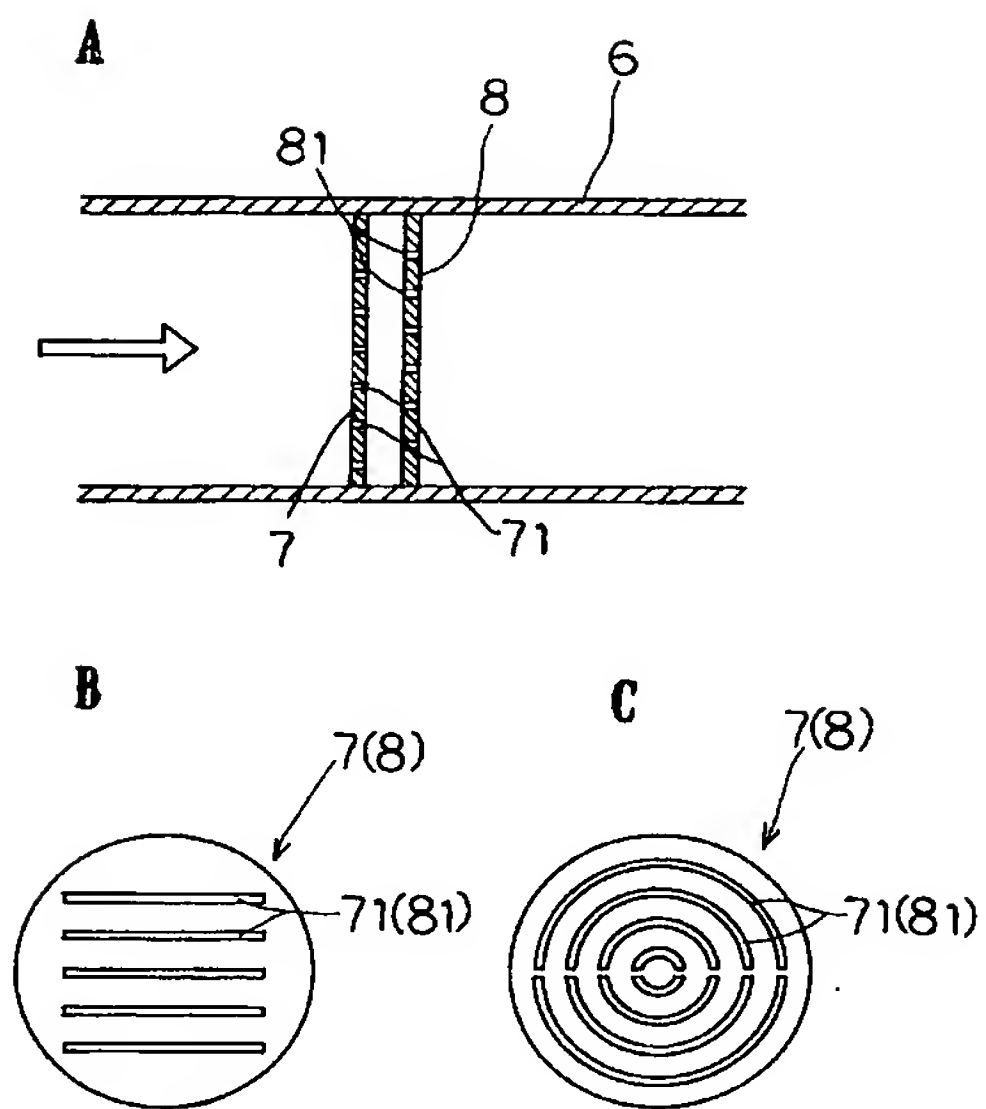
【図5】



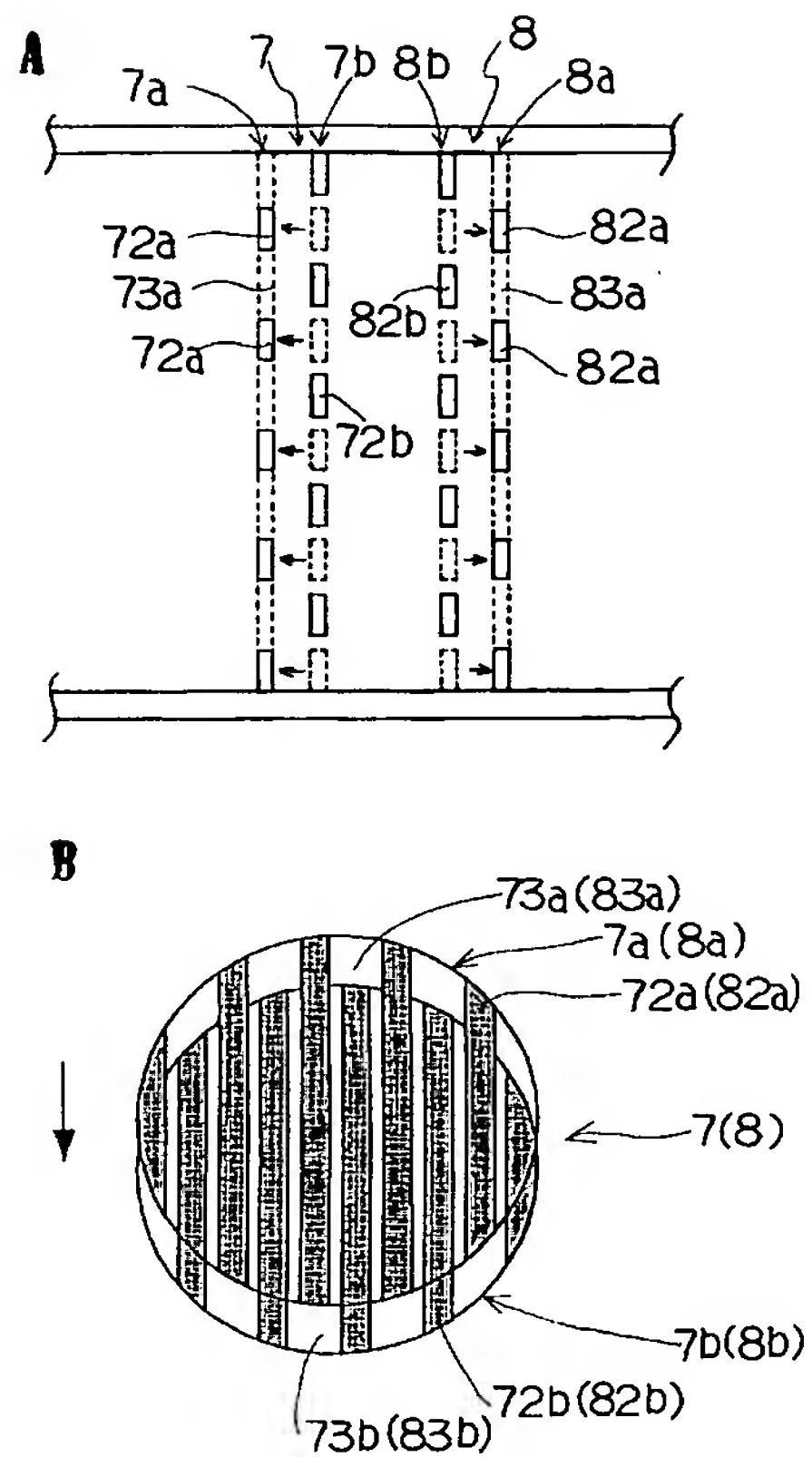
【図8】



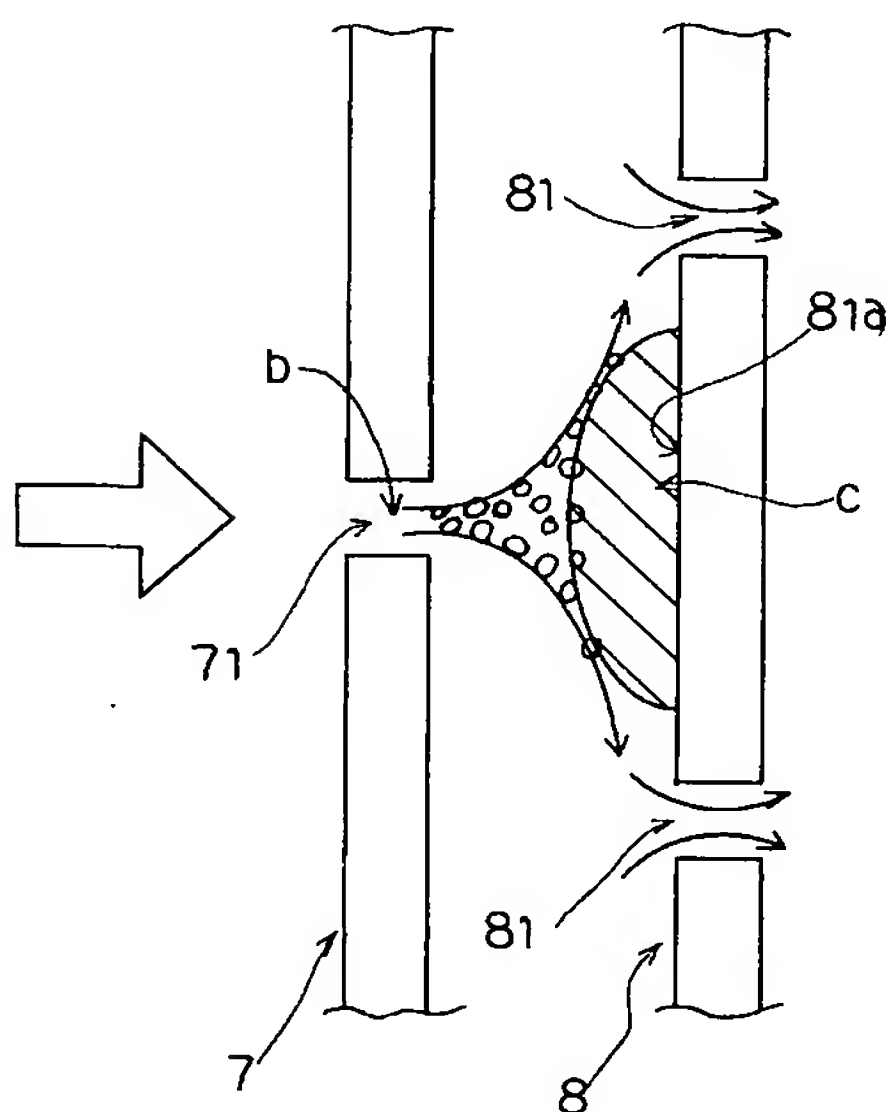
【図6】



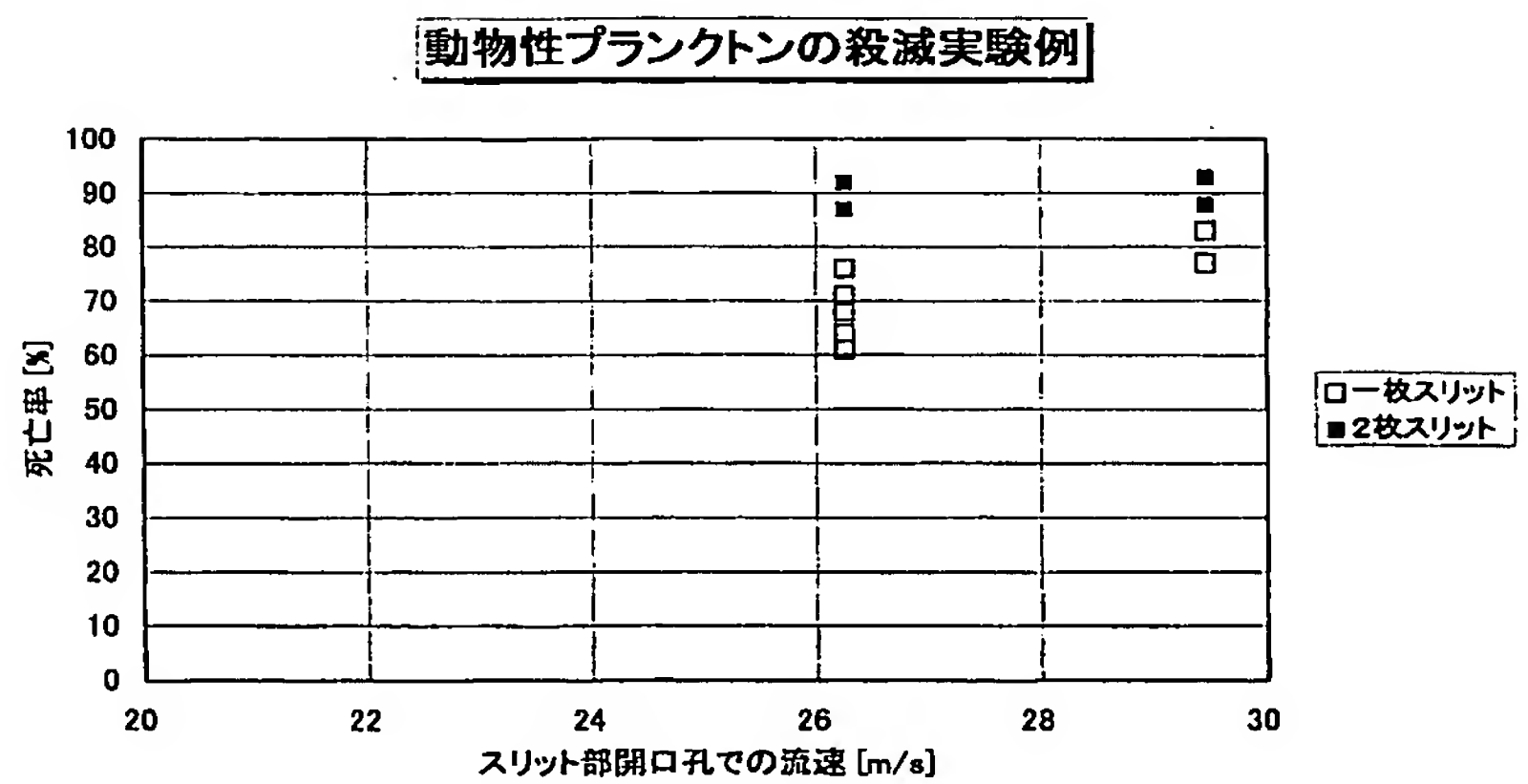
【図7】



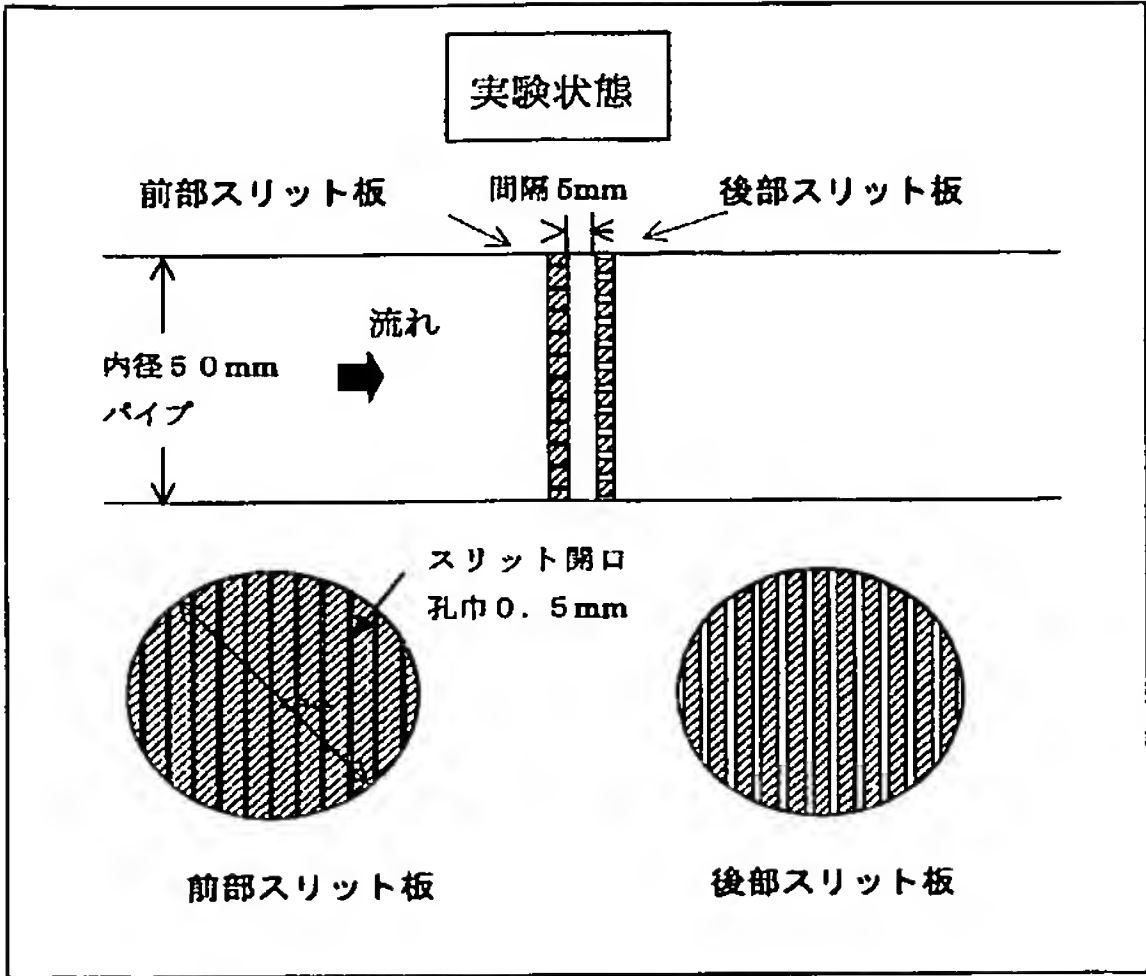
【図9】



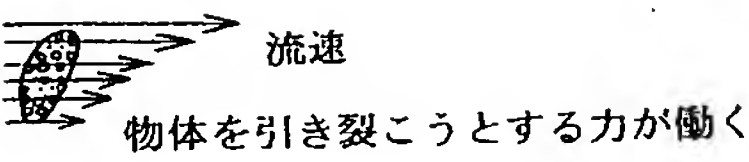
【図10】



【図11】



【図12】



フロントページの続き

(72)発明者 田中 篤
佐賀県伊万里市瀬戸町2269番地53 株式会
社海洋開発技術研究所内

(72)発明者 島津 裕樹
佐賀県伊万里市瀬戸町2269番地53 株式会
社海洋開発技術研究所内

(72)発明者 吉岡 起一郎
佐賀県伊万里市瀬戸町2269番地53 株式会
社海洋開発技術研究所内

Fターム(参考) 4D037 AA01 AA05 AA06 AB03 BA26
BB01